Metalogalva
engineering and protecting steel

MÂTS D'ÉCLAIRAGE PUBLIC

MÂTS D'ÉCLAIRAGE PUBLIC

2 ENTREPRISE ET SAVOIR FAIRE

9 ROND-CONIQUE

31 OCTOGONAL

41 TUBULAIRE

49 RÉTREINT

59 CARRÉ

63 ACCESSOIRES

71 ÉCLAIRAGE SPORTIF

83 COURONNES MOBILES

91 ACCESSOIRES

97 MÂTS BASCULANTS

103 MODÈLES DÉCORATIFS

113 RÉALISATIONS

121 INFORMATION

132 CONTACTS

L'ENTREPRISE

Metalogalva est une entreprise métallurgique, appartenant au Groupe Vigent, qui développe son activité dans le domaine de la construction en acier et la galvanisation par immersion à chaud. Ses installations sont situées à Trofa - Porto, au Portugal.

Fondée en 1971, elle est la plus ancienne entreprise du Groupe Vigent, qui exerce son activité dans différents secteurs de notre économie, notamment au niveau industriel et financier, dans le domaine de la construction civile et de la distribution alimentaire.

Actuellement présente dans 12 pays où elle dispose de 22 unités industrielles, dont 12 situées au Portugal, et comptent plus de 1 700 salariés à son service.

Avec un chiffre d'affaires de 210 millions d'euros et un chiffre d'affaires consolidé de 450 millions d'euros, de grands projets ont permis à Metalogalva de se positionner comme une entreprise leader mondial, résultat d'une augmentation constante de la technologie et de la production, à laquelle la fidélité et le partenariat de ses clients a grandement contribué.

QUALITÉ & RDI

La qualité est une considération permanente dans notre activité, c'est pourquoi nous consacrons des équipes exclusivement dédiées à garantir que les produits et les procédures répondent aux normes de qualité et de conformité les plus élevées. Nous avons mis en œuvre des moyens et des méthodologies capables de garantir la qualité des produits et services, de la conception à l'expédition.
L'orientation stratégique des projets RDI se concentre sur le développement et la recherche de nouveaux produits et de processus de production technologiquement avancés afin d'acquérir des avantages compétitifs sur les marchés nationaux et internationaux avec une optimisation des processus, une qualité accrue du produit final, une efficacité accrue et une réduction des délais.

ENVIRONNEMENT, SÉCURITÉ ET SANTÉ AU TRAVAIL

L'entreprise comprend que la protection de l'environnement, la sécurité et la santé de ses employés, de ses clients et de la communauté en général sont des valeurs essentielles à sa durabilité et est consciente de sa responsabilité dans la gestion de l'impact de ses activités, produits et services sur la société dans laquelle elle évolue.

Les risques et impacts liés aux activités des sociétés du groupe sont identifiés et évalués périodiquement, les mesures de contrôle opérationnel sont définies et suivies et les mesures et suivis nécessaires sont effectués pour assurer une amélioration continue dans les domaines de l'environnement et de la santé et de la sécurité au travail.

La protection de l'environnement est assurée grâce à l'utilisation des meilleures technologies disponibles dans l'utilisation efficace des ressources naturelles, à savoir la minimisation du gaspillage de matériaux, matières premières et énergie, minimiser la pollution grâce à une gestion appropriée des déchets, capter et traiter les émissions gazeuses, traiter les eaux usées et encapsuler les équipements bruyants.

La protection des salariés est assurée par la formation, l'information et les instructions de travail, la mise en œuvre constante de mesures pour éliminer ou minimiser les risques, les systèmes de protection collective et les équipements de protection individuelle. Les entreprises disposent de procédures pour agir en cas d'urgence, avec des équipes de lutte contre les incendies, d'évacuation et de secours.

PRINCIPAUX PRODUITS

Éclairage
- L'éclairage Public
- Éclairage en hauteur
- Éclairage décoratif

Énergie
-Poteaux à Treillis (Lignes Haute et Moyenne Tension et Lignes Très Haute Tension)
- Poteaux tubulaires
- Structures de sous-stations

Structures pour solutions renouvelables

Structures de télécommunications
- Poteaux carrées réticulées
- Poteaux tubulaires

Autoroutes
- Garde-corps
- Protections
-Portiques
- Mâts basculants

Chemins de fer - Caténaires

INSTALLATIONS ET RESSOURCES

METALOGALVA - IRMÃOS SILVAS, S.A., est présente dans 12 pays où elle dispose de 22 unités industrielles, dont 10 au Portugal.

Ces unités sont destinées à la fabrication de constructions métalliques, à l'application de protections anticorrosion (galvanisation à chaud et peinture), au stockage de produits finis, au conditionnement et à l'expédition. Metalogalva s'engage à l'excellence et à l'innovation dans toutes ses opérations, produisant plus de 100 000 tonnes par an dans ses unités industrielles au Portugal et plus de 170 000 poteaux d'éclairage public chaque année.

BUREAU TECHNIQUE

Le Bureau Technique est responsable du Projet et de la Préparation, ayant à sa disposition les moyens techniques appropriés pour le bon déroulement de ses activités inhérentes à ces fonctions.

Avec une vaste expérience dans le développement de nouveaux produits, tels que mâts de grand dimension, pour supporter les équipements de télécommunications, des mâts météorologiques jusqu'à 100 m, grans mâts, des poteaux tubulaires pour supporter des lignes à haute tension, entre autres produits, nous garantissons ainsi de répondre aux besoins de nos clients.

LABORATOIRE

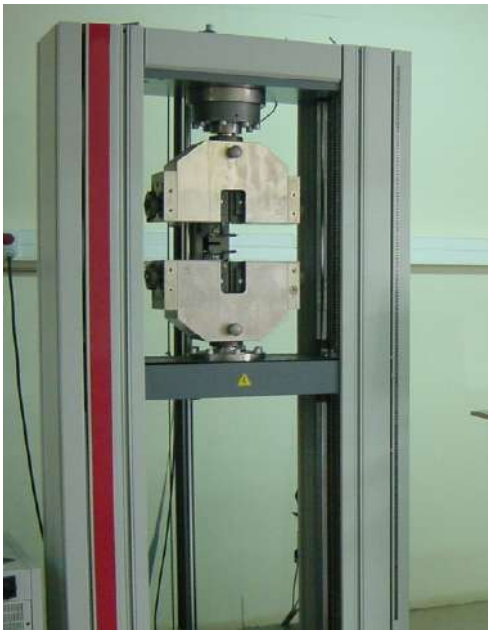
L'entreprise dispose d'un laboratoire de support au processus et produits, permettant de réaliser des tests de conformité des produits et de contrôler les paramètres de certains procédés, notamment le contrôle des bains de galvanisation.

- TESTS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES

Le Laboratoire a la capacité de réaliser des Essais Physiques (spectrométrie d'émission optique, essais de corrosion des métaux et métallographie), et des Essais mécaniques (essais de traction/compression et essais de dureté). Ici, la qualité du matériau est contrôlée, matières premières et sous-produits.

- TESTS CHIMIQUES

Le laboratoire est équipé d'équipements analytiques qui permettent d'effectuer des tests pour contrôler les paramètres des bains de l'unité de galvanisation.



INSTALLATIONS POUR TESTER LE MONTAGE HORIZONTAL

La gestion de la qualité dans l'entreprise commence par le Design Control, à travers des équipements qui permettent d'évaluer les projets, notamment par l'exécution de tests de prototypes.
A cet effet, il est équipé de deux installations de tests :
- Un avec la capacité d'effectuer des tests d'assemblage horizontal et des tests de résistance, simulant les conditions de service, dans des structures métalliques jusqu'à 4x5 m à la base et 30 m de longueur, et avec application de charge jusqu'à 15 tonnes en tête.
- Un autre avec la capacité de réaliser des tests d'assemblage vertical de structures métalliques jusqu'à 11x11m à la base.

EN 40 - EUROCODES - MARQUAGE CE

Metalogalva - Irmãos Silvas, S.A., intervient sur le marché de manière responsable et, en ce sens, maintient une pratique d'évaluation du cadre juridique et normatif des produits pendant la phase de conception du produit. Concernant les Mâts d'Éclairage Public, il existe une législation spécifique et une normalisation communautaire, elles sont couvertes par les normes EN 40, EN 1991-1-4, EN 1993-1-1 et par la directive 89/106/CEE - Produits de Construction. Dans ce cadre, les mâts conçues et fabriquées par Metalogalva, conformément à la norme EN 40, sont soumises à la Vérification de Conformité CE, conformément à la norme EN 40-5. Dans ce catalogue, les candélabres d'éclairage public sont dimensionnés conformément à la norme EN 40-5.

Les mâts d'éclairage sont dimensionnés conformément aux normes EN 1991-1-4 (Eurocode 1) et EN 1993-1-1

(Eurocode 3) :
EN 1991-1-4
Eurocode 1 :
Actions sur les structures Partie
1-4 : Action du vent

EN 1993-1-1
Eurocode 3 :
Projet de structures en acier

Le marquage de conformité CE n'est effectué que pour une seule condition d'utilisation et si vous souhaitez le certificat vous pouvez le demander à nos services techniques.

La norme européene EN 40-5 classifie les mâts selon les critères suivants:

Classe de Sécurité/Résistance (5.4 de L'EN40-3-3:2003)

Classe	Coefficient de sécurité partiel (Yf)	
	Action permanente (Yw)	Action du vent (Yw)
A	1.2	1.4
B	1.2	1.2

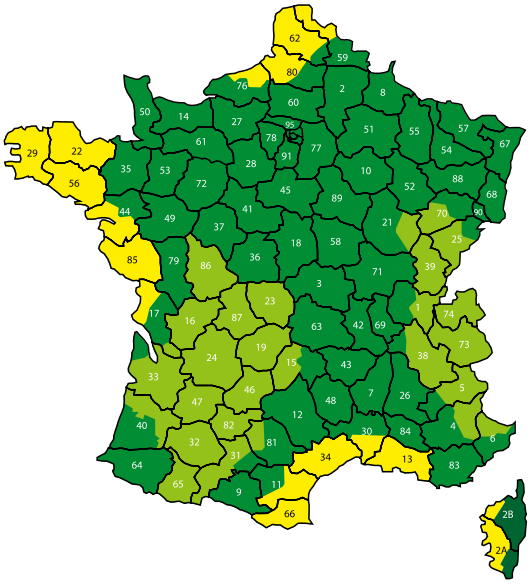
Classe de Déflexion (6.5.1 de L'EN40-3-3:2003)

Classe	1	2	3
Déflexion horizontale maximale	0.04* (h+w)	0.06* (h+w)	0.10* (h+w)

h - Hauteur nominale du mât
w - Projection horizontale de la crosse

CARTES DE ZONES DE VENT

La vérification du calcul des mâts selon l'NF EN 1991-1-4/NA doit être réalisée en tenant en compte le lieu d'implantation du mât. Les zones de vent au France sont les suivantes:



* Vref,0 est la vitesse de référence du vent et elle est définie en tant que vitesse moyenne du vent sur une période de 10 minutes, à une hauteur de 10m au-dessus du sol, sur un terrain de rugosité II et avec une probabilité annuelle d'être dépassée de 0,02 (vulgairement définie comme valeur moyenne avec une période de retour de 50 anos).

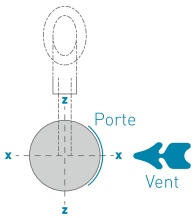
France métropolitaine
Zone 1 | Zone 2 | Zone 3 | Zone 4

Départements d'Outre-Mer
17 m/s | 34 m/s

France Métropolitaine	Départements d'Outre-Mer
22m/s	13m/s
24m/s	32m/s
26m/s	34m/s
28m/s	36m/s

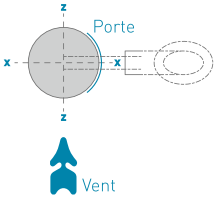
VITESSE DE VENT

.01



Mât droit (ou candélabre)
La surface d'exposition de la lampe est calculée lorsque celle-ci se trouve perpendiculaire à la porte.

.02



Candélabre avec crosse
La surface d'exposition de la lampe est calculée lorsque celle-ci se trouve sur le même axe.

Notes
Ces conditions sont aplicables aux modèles suivantes: CLC6; CLC8; CLCB; CLCA; CLC4; CLC9; CLCC

TERMES

Ce catalogue comprend termes dont la signification est la suivante:

BS - Simple Crosse
BD - Double Crosse
BT - Triple Crosse
BQ - Quadruple Crosse
FF - Fixation sur Semelle
FE - Mât Enterré
Ib - Inclinaison de la Crosse
DF - Échelons Fixes
DA - Échelons Amovibles

PICTOGRAMMES

La symbologie adopté pour le catalogue est la suivante:

H Hauteur utile du sol au point de fixation du luminaire

Ød Diamètre au sommet du mât

Ød1 Diamètre à la base du mât, au niveau du sol

X Largeur nominale de la porte de visite

Y Hauteur de la porte de visite

Z Distance de la porte de visite au niveau du sol

S

Carré inscrit

K

A Entraxe

B Largeur de la semelle

F Profondeur du massif de fondation

G Largeur du massif de fondation

M Diamètre des boulons de scellement (Dimension métrique de la vis)

L Longueur de la tige de scellement

E Longueur d'enterrement

R Distance entre le passage de cable et le niveau du sol

ROND-CONIQUE

CLC6 · CFC1 · CFC2 · CFC3 · CFC5 · CLC8 · CLCA · CLC9 · CLCB · CLCE · CLC4 · CLCC

BEST SELLER

CLC6

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'A 12M ET Ø60 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format rond-conique, sur semelle ou enterré.

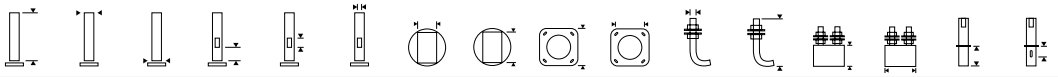
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.25m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	60	96	500	400	70	63	42	280	200	16	300	500	500	800	500
3.50	60	102	500	400	80	65	51	280	200	16	300	500	500	800	500
4.00	60	108	500	450	80	65	60	280	200	16	300	500	500	800	500
4.50	60	114	500	450	80	65	68	280	200	16	300	600	500	800	500
5.00	60	120	500	450	80	65	75	280	200	16	300	600	500	800	500
6.00	60	132	500	450	80	73	73	280	200	16	300	700	600	1000	500
7.00	60	144	500	500	95	85	90	400	300	20	500	700	600	1000	500
8.00	60	156	500	500	95	85	105	400	300	20	500	700	700	1200	500
9.00	60	168	500	500	100	85	120	400	300	20	500	800	700	1200	500
10.00	60	180	500	500	100	85	134	400	300	20	500	800	700	1500	500
11.00	60	192	500	500	100	93	135	400	300	20	500	900	700	1500	500
12.00	60	204	500	500	100	93	150	400	300	20	500	900	800	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CFC5

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'A 12M ET Ø60 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format rond-conique, sur semelle ou enterré.

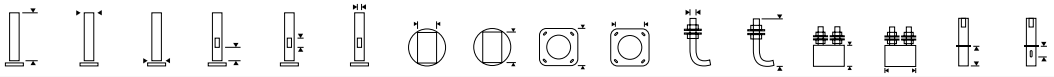
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.25m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	60	102	500	400	70	63	49	280	200	16	300	500	500	800	500
3.50	60	109	500	400	80	65	59	280	200	16	300	500	500	800	500
4.00	60	116	500	450	80	65	68	280	200	16	300	600	500	800	500
4.50	60	123	500	450	80	73	58	280	200	16	300	700	500	800	500
5.00	60	130	500	450	80	73	68	280	200	16	300	700	500	800	500
6.00	60	144	500	450	80	73	88	280	200	16	300	800	600	1000	500
7.00	60	158	500	500	95	85	106	400	300	20	500	800	600	1000	500
8.00	60	172	500	500	95	85	123	400	300	20	500	900	600	1200	500
9.00	60	186	500	500	100	85	139	400	300	20	500	900	700	1200	500
10.00	60	200	500	500	100	93	143	400	300	20	500	1000	700	1500	500
11.00	60	214	500	500	100	93	160	400	300	20	500	1000	800	1500	500
12.00	60	228	500	500	100	93	176	400	300	20	500	1000	800	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

BEST SELLER

CFC7

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 10M ET Ø60 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format rond-conique, sur semelle ou enterré.

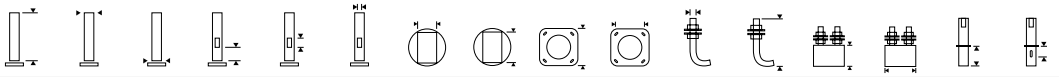
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.25m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
4,00	60	100	500	450	70	63	49	280	200	16	300	500	500	800	500
4,50	60	105	500	450	70	63	56	280	200	16	300	600	500	800	500
5,00	60	110	500	450	75	65	63	280	200	16	300	700	500	800	500
5,50	60	115	500	450	80	65	70	280	200	16	300	700	500	1000	500
6,00	60	120	500	450	80	65	76	280	200	16	300	700	600	1000	500
7,00	60	130	500	450	90	83	72	400	300	20	500	800	600	1200	500
8,00	60	140	500	450	90	83	86	400	300	20	500	800	700	1200	500
9,00	60	150	500	450	90	83	99	400	300	20	500	800	700	1500	500
10,00	60	160	500	450	90	83	111	400	300	20	500	900	700	1500	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

BEST SELLER

CLC8

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'A 12M ET Ø60 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format rond-conique, sur semelle ou enterré.

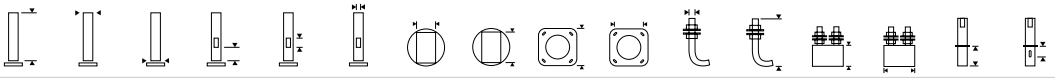
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.25m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	60	102	500	400	70	63	48	280	200	16	300	500	500	800	500
3.50	60	109	500	400	80	65	58	280	200	16	300	500	500	800	500
4.00	60	116	500	450	80	65	67	280	200	16	300	500	500	800	500
4.50	60	123	500	450	80	65	76	280	200	16	300	600	500	800	500
5.00	60	130	500	450	80	73	67	280	200	16	300	700	500	800	500
6.00	60	144	500	450	80	73	87	280	200	16	500	700	600	1000	500
7.00	60	158	500	500	95	85	105	400	300	20	500	700	700	1000	500
8.00	60	172	500	500	95	85	122	400	300	20	500	800	700	1200	500
9.00	60	186	500	500	100	85	138	400	300	20	500	900	700	1200	500
10.00	60	200	500	500	100	93	142	400	300	20	500	900	700	1500	500
11.00	60	214	500	500	100	93	159	400	300	20	500	900	800	1500	500
12.00	60	228	500	500	100	93	175	400	300	20	500	900	900	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CFC1

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'A 12M ET Ø60 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format rond-conique, sur semelle ou enterré.

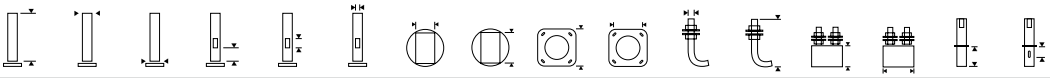
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Traitement anti-corrosif de galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	60	108	500	400	70	63	55	280	200	16	300	500	500	800	500
3.50	60	116	500	400	70	63	66	280	200	16	300	500	500	800	500
4.00	60	124	500	450	80	65	76	280	200	16	300	600	500	800	500
4.50	60	132	500	450	80	73	68	280	200	16	300	700	500	800	500
5.00	60	140	500	450	80	73	79	280	200	16	300	700	500	800	500
6.00	60	156	500	450	80	73	100	400	300	20	500	800	600	1000	500
7.00	60	172	500	500	95	85	120	400	300	20	500	800	600	1000	500
8.00	60	188	500	500	95	85	139	400	300	20	500	900	600	1200	500
9.00	60	204	500	500	100	93	145	400	300	20	500	900	700	1200	500
10.00	60	220	500	500	100	93	164	400	300	20	500	1000	700	1500	500
11.00	60	236	500	500	100	93	183	400	300	20	500	1000	800	1500	500
12.00	60	252	500	500	100	93	201	400	300	20	500	1000	800	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CLCA

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'A 12M ET Ø76 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format rond-conique, sur semelle ou enterré.

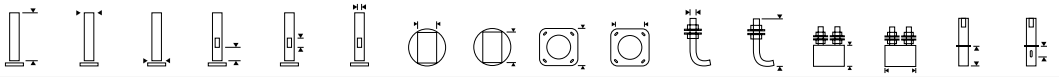
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	76	112	500	450	70	63	64	280	200	16	300	500	500	800	500
3.50	76	118	500	450	80	65	72	280	200	16	300	500	500	800	500
4.00	76	124	500	450	80	73	60	280	200	16	300	600	500	800	500
4.50	76	130	500	450	80	73	69	280	200	16	300	700	500	800	500
5.00	76	136	500	500	95	85	78	280	200	16	300	700	500	800	500
6.00	76	148	500	500	100	85	94	400	300	20	500	800	600	1000	500
7.00	76	160	500	500	100	85	109	400	300	20	500	900	600	1000	500
8.00	76	172	500	500	100	85	124	400	300	20	500	900	700	1200	500
9.00	76	184	500	500	100	85	138	400	300	20	500	900	700	1200	500
10.00	76	196	500	500	100	93	139	400	300	20	500	1000	700	1500	500
11.00	76	208	500	500	110	103	153	400	300	20	500	1000	800	1500	500
12.00	76	220	500	500	110	103	168	400	300	20	500	1000	800	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CFC2

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'A 20M ET Ø76 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format rond-conique, sur semelle ou enterré.

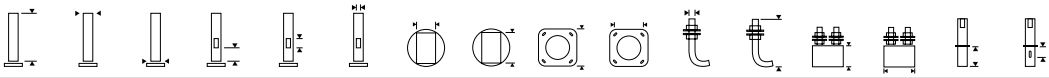
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Traitement anti-corrosif de galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	76	118	500	450	70	63	70	280	200	16	300	500	500	800	500
3.50	76	125	500	450	80	73	59	280	200	16	300	600	500	800	500
4.00	76	132	500	450	80	73	70	280	200	16	300	700	500	800	500
4.50	76	139	500	450	80	73	80	280	200	16	300	800	500	800	500
5.00	76	146	500	450	95	85	90	280	200	16	300	800	500	800	500
6.00	76	160	500	450	100	85	108	400	300	20	500	800	500	1000	500
7.00	76	174	500	500	100	85	124	400	300	20	500	800	600	1000	500
8.00	76	188	500	500	100	85	140	400	300	20	500	900	600	1200	500
9.00	76	202	500	500	100	93	144	400	300	20	500	900	700	1200	500
10.00	76	216	500	500	100	93	161	400	300	20	500	1000	700	1500	500
11.00	76	230	500	500	110	103	177	400	300	20	500	1000	700	1500	500
12.00	76	244	500	500	110	103	193	400	300	22	700	1000	800	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CFC3

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'A 12M ET Ø76 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format rond-conique, sur semelle ou enterré.

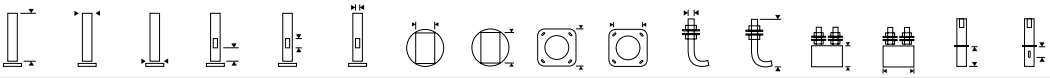
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Traitement anti-corrosif de galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	76	118	500	450	80	65	67	280	200	16	300	500	500	800	500
3.50	76	125	500	450	80	65	76	280	200	16	300	700	500	800	500
4.00	76	132	500	450	80	72	67	280	200	16	300	800	500	800	500
4.50	76	139	500	450	80	72	77	280	200	16	300	800	600	800	500
5.00	76	146	500	500	95	85	87	280	200	16	300	800	600	800	500
6.00	76	160	500	500	100	85	105	400	300	20	500	900	600	1000	500
7.00	76	174	500	500	100	85	122	400	300	20	500	900	700	1000	500
8.00	76	188	500	500	100	85	138	400	300	20	500	1000	700	1200	500
9.00	76	202	500	500	100	92	142	400	300	20	500	1100	700	1200	500
10.00	76	216	500	500	100	92	159	400	300	20	500	1100	800	1500	500
11.00	76	230	500	500	110	102	175	400	300	20	500	1100	800	1500	500
12.00	76	244	500	500	110	102	191	400	300	22	700	1200	800	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

Boulevard du Rhin

CLC9

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'A 12M ET Ø89 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format rond-conique, sur semelle ou enterré.

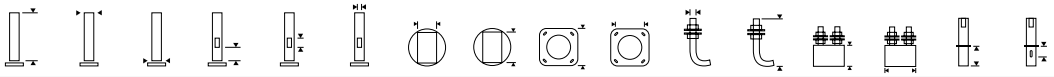
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	89	125	500	450	70	63	62	280	200	16	300	600	500	800	500
3.50	89	131	500	450	80	73	71	280	200	16	300	700	500	800	500
4.00	89	137	500	450	80	73	79	280	200	16	300	700	600	800	500
4.50	89	143	500	450	80	73	88	280	200	16	300	800	600	800	500
5.00	89	149	500	500	95	85	95	280	200	16	300	800	600	800	500
6.00	89	161	500	500	100	85	110	400	300	20	500	900	600	1000	500
7.00	89	173	500	500	100	85	125	400	300	20	500	900	700	1000	500
8.00	89	185	500	500	100	85	139	400	300	20	500	900	700	1200	500
9.00	89	197	500	500	100	93	140	400	300	20	500	1000	700	1200	500
10.00	89	209	500	500	100	93	155	400	300	20	500	1000	800	1500	500
11.00	89	221	500	500	110	103	169	400	300	20	500	1000	800	1500	500
12.00	89	233	500	500	110	103	183	400	300	20	500	1100	800	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CLCB

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 12M ET Ø62 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format rond-conique, sur semelle ou enterré.

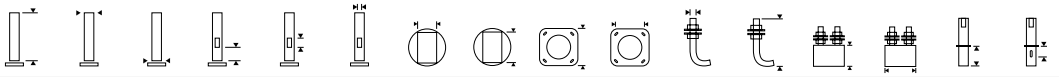
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	62	98	500	450	70	62	40	280	200	16	300	500	500	800	500
3.50	62	104	500	450	80	65	50	280	200	16	300	500	500	800	500
4.00	62	110	500	450	80	65	58	280	200	16	300	600	500	800	500
4.50	62	116	500	450	80	65	67	280	200	16	300	700	500	800	500
5.00	62	122	500	500	95	65	74	280	200	16	300	700	500	800	500
6.00	62	134	500	500	100	85	72	400	300	20	500	800	600	1000	500
7.00	62	146	500	500	100	85	89	400	300	20	500	900	600	1000	500
8.00	62	158	500	500	100	85	104	400	300	20	500	1000	700	1200	500
9.00	62	170	500	500	100	85	119	400	300	20	500	1000	800	1200	500
10.00	62	182	500	500	100	85	133	400	300	20	500	1000	800	1500	500
11.00	62	194	500	500	110	102	134	400	300	20	500	1100	800	1500	500
12.00	62	206	500	500	110	102	149	400	300	20	500	1100	900	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

Boulevard du Rhin

CLCE

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 12M ET Ø62 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format rond-conique, sur semelle ou enterré.

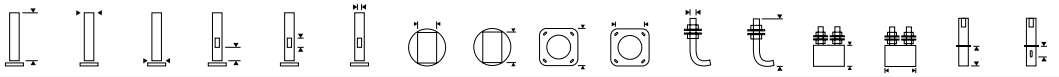
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	62	104	500	450	75	65	48	280	200	16	300	500	500	800	500
3.50	62	111	500	450	80	65	58	280	200	16	300	500	500	800	500
4.00	62	118	500	450	80	65	67	280	200	16	300	600	500	800	500
4.50	62	125	500	500	90	65	76	280	200	16	300	700	500	800	500
5.00	62	132	500	500	100	85	67	280	200	16	300	700	500	800	500
6.00	62	146	500	500	100	85	87	400	300	20	500	800	700	1000	500
7.00	62	160	500	500	100	85	105	400	300	20	500	1000	700	1000	500
8.00	62	174	500	500	110	85	122	400	300	20	500	1000	800	1200	500
9.00	62	188	500	600	130	85	137	400	300	20	500	1000	800	1200	500
10.00	62	202	500	600	130	105	141	400	300	20	500	1100	800	1500	500
11.00	62	216	500	600	130	105	158	400	300	20	500	1100	900	1500	500
12.00	62	230	500	600	130	105	174	400	300	20	500	1200	900	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CLC4

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'A 12M ET Ø76 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format rond-conique, sur semelle ou enterré.

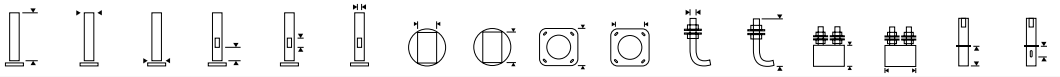
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

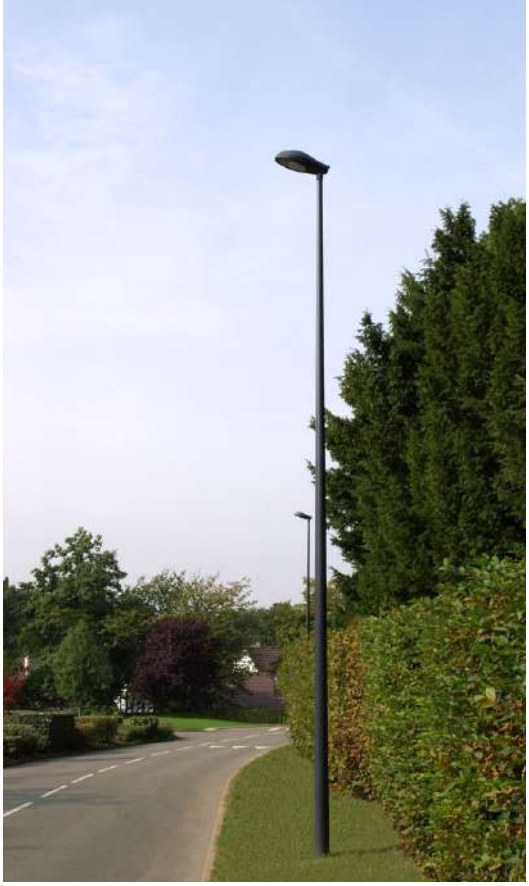
DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	76	112	500	450	80	65	61	280	200	16	300	500	500	800	500
3.50	76	118	500	450	80	65	69	280	200	16	300	600	500	800	500
4.00	76	124	500	450	80	72	57	280	200	16	300	700	600	800	500
4.50	76	130	500	450	80	72	66	280	200	16	300	800	600	800	500
5.00	76	136	500	500	95	85	75	280	200	16	300	800	600	800	500
6.00	76	148	500	500	100	85	91	400	300	20	500	900	600	1000	500
7.00	76	160	500	500	100	85	106	400	300	20	500	1000	700	1000	500
8.00	76	172	500	500	100	85	121	400	300	20	500	1000	800	1200	500
9.00	76	184	500	500	100	85	135	400	300	20	500	1100	800	1200	500
10.00	76	196	500	500	100	92	136	400	300	20	500	1100	800	1500	500
11.00	76	208	500	500	110	102	151	400	300	20	500	1100	900	1500	500
12.00	76	220	500	500	110	102	165	400	300	22	700	1200	900	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

FAMI
A.F.M
A.F.M
FAMI
H 10



CLCC

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'A 12M ET Ø89 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format rond-conique, sur semelle ou enterré.

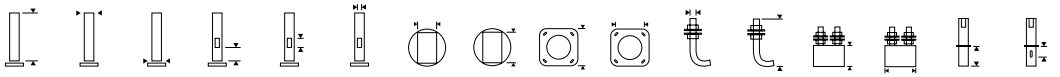
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	89	125	500	450	80	72	59	280	200	16	300	700	500	800	500
3.50	89	131	500	450	80	72	68	280	200	16	300	800	500	800	500
4.00	89	137	500	450	80	72	77	280	200	16	300	900	600	800	500
4.50	89	143	500	450	80	72	85	400	300	20	500	900	600	800	500
5.00	89	149	500	500	95	85	92	400	300	20	500	900	600	800	500
6.00	89	161	500	500	100	85	108	400	300	20	500	900	700	1000	500
7.00	89	173	500	600	130	85	122	400	300	20	500	900	700	1000	500
8.00	89	185	500	600	130	85	136	400	300	20	500	1000	700	1200	500
9.00	89	197	500	600	130	105	137	400	300	20	500	1000	800	1200	500
10.00	89	209	500	600	130	105	152	400	300	20	500	1100	800	1500	500
11.00	89	221	500	600	140	105	166	400	300	20	500	1000	900	1500	500
12.00	89	233	500	600	140	105	180	400	300	22	700	1100	900	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

OCTOGONAL

CLO3 · CAO3 · CLO4 · CAO4 · CAO6 · CLO5 · CAO5

CL03

OCTOGONAL

MÂT OCTOGONAL EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 9M ET Ø60 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format octo-conique, sur semelle ou enterré.

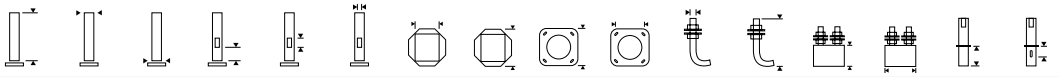
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) avec Ø60 en tête, position horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.25m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	60	96	500	400	70	63	42	280	200	16	300	500	500	800	500
3.50	60	102	500	400	80	65	51	280	200	16	300	500	500	800	500
4.00	60	108	500	450	80	65	60	280	200	16	300	500	500	800	500
4.50	60	114	500	450	80	65	68	280	200	16	300	600	500	800	500
5.00	60	120	500	450	80	65	75	280	200	16	300	600	500	800	500
6.00	60	132	500	450	80	73	107	280	200	16	300	800	500	1000	500
7.00	60	144	500	500	95	85	122	400	300	20	500	700	600	1000	500
8.00	60	156	500	500	95	85	137	400	300	20	500	800	600	1200	500
9.00	60	168	500	500	100	85	151	400	300	20	500	800	600	1200	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

BEST SELLER

CA03

OCTOGONAL

MÂT OCTOGONAL EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 12M ET Ø60 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format octo-conique, sur semelle ou enterré.

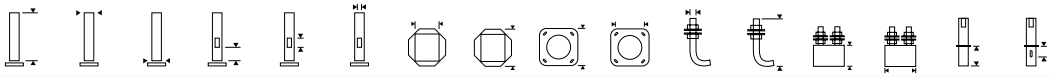
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) avec Ø60 en tête, position horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.25m, ou avec traverse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	60	96	500	400	60	45	40	280	200	M16	300	500	600	800	500
3.50	60	102	500	400	75	60	55	280	200	M16	300	500	600	800	500
4.00	60	108	500	400	80	65	65	280	200	M16	300	500	600	800	500
5.00	60	120	500	500	90	70	70	280	200	M16	300	700	600	800	500
6.00	60	132	500	500	90	80	80	280	200	M16	300	800	600	1000	500
7.00	60	144	500	500	90	80	90	280	200	M16	300	800	700	1200	500
8.00	60	156	500	500	120	100	105	400	300	M20	500	800	700	1200	500
9.00	60	168	500	500	120	100	115	400	300	M20	500	900	800	1500	500
10.00	60	180	500	500	120	100	125	400	300	M20	500	1000	800	1500	500
12.00	60	204	500	500	120	100	150	400	300	M20	500	1100	900	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CL04

OCTOGONAL

MÂT OCTOGONAL EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 8M ET Ø60 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275/S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format octo-conique, sur semelle ou enterré.

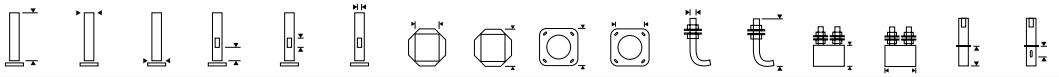
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) avec Ø60 en tête, position horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 0.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	60	156	500	400	90	83	88	280	200	16	300	700	500	800	500
3.50	60	156	500	400	90	83	92	280	200	16	300	800	500	800	500
4.00	60	156	500	400	90	83	95	280	200	16	300	800	500	800	500
4.50	60	156	500	400	90	83	97	280	200	16	300	800	600	800	500
5.00	60	156	500	400	90	83	99	280	200	16	300	800	600	800	500
6.00	60	156	500	400	90	83	102	280	200	16	300	800	600	1000	500
7.00	60	156	500	400	90	83	104	280	200	16	300	800	600	1000	500
8.00	60	156	500	400	90	83	106	280	200	16	300	800	600	1200	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CA04

OCTOGONAL

MÂT OCTOGONAL EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 8M ET Ø60 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format octo-conique, sur semelle ou enterré.

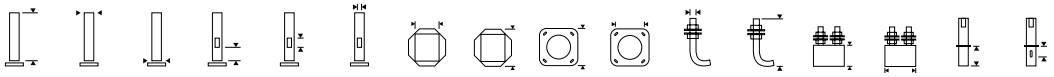
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) avec Ø60 en tête, position horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	60	156	500	500	110	90	70	280	200	M16	300	600	500	800	500
3.50	60	156	500	500	110	90	75	280	200	M16	300	700	500	800	500
4.00	60	156	500	500	110	90	75	280	200	M16	300	700	500	800	500
4.50	60	156	500	500	110	90	80	280	200	M16	300	700	500	800	500
5.00	60	156	500	500	110	90	80	280	200	M16	300	700	600	800	500
6.00	60	156	500	500	110	90	85	280	200	M16	300	800	600	1000	500
7.00	60	156	500	500	110	90	85	280	200	M16	300	800	700	1200	500
8.00	60	156	500	500	110	90	90	280	200	M16	300	800	700	1200	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CA06

OCTOGONAL

MÂT OCTOGONAL EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 18M ET Ø76 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format octo-conique, sur semelle ou enterré.

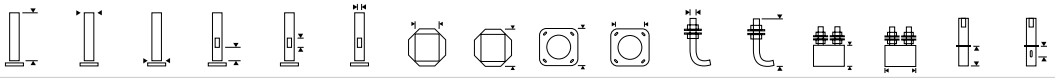
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 2m, ou avec traverse jusqu'à 2m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

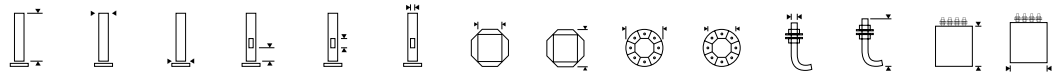
ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	76	121	500	500	90	68	45	280	200	16	300	600	500	800	500
4.00	76	136	500	500	90	68	68	280	200	16	300	800	600	800	500
5.00	76	151	500	500	100	78	89	400	300	20	500	800	700	800	500
6.00	76	166	500	500	100	78	108	400	300	20	500	900	700	1000	500
7.00	76	181	500	500	100	78	111	400	300	20	500	1000	800	1000	500
8.00	76	196	500	500	100	75	128	400	300	20	500	1100	800	1200	500
9.00	76	211	500	500	100	75	146	400	300	20	500	1100	900	1200	500
10.00	76	226	500	600	120	95	153	400	300	20	500	1200	900	1500	500
11.00	76	241	500	600	120	95	171	400	300	20	500	1200	900	1500	500
12.00	76	256	500	600	120	95	189	400	300	22	700	1200	1000	1700	500



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G
13.00	76	263	500	600	150	129	147	450	370	20	500	1300	1000
14.00	76	278	500	600	150	129	169	450	370	20	500	1400	1000
15.00	76	293	500	600	150	121	187	450	370	20	500	1400	1100
16.00	76	308	500	600	150	121	168	500	420	20	500	1500	1100
18.00	76	338	500	600	150	121	212	500	420	20	500	1600	1200

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

Trofa Saúde
Sede Headquarters

CL05

OCTOGONAL

MÂT OCTOGONAL EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 12M ET Ø62 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format octo-conique, sur semelle ou enterré.

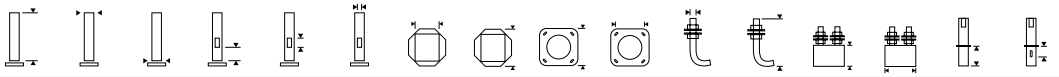
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) avec Ø62 en tête, position horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
6.00	62	190	500	500	130	85	134	400	300	20	500	900	800	1000	500
7.00	62	190	500	500	130	85	137	400	300	20	500	900	800	1200	500
8.00	62	190	500	500	130	85	139	400	300	20	500	1000	800	1200	500
9.00	62	190	500	500	130	85	140	400	300	20	500	1000	800	1500	500
10.00	62	190	500	500	130	85	141	400	300	20	500	1000	800	1500	500
11.00	62	190	500	500	130	85	142	400	300	20	500	1000	800	1700	500
12.00	62	190	500	500	130	85	143	400	300	20	500	1000	800	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CA05

OCTOGONAL

MÂT OCTOGONAL EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 12M ET Ø62 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format octo-conique, sur semelle ou enterré.

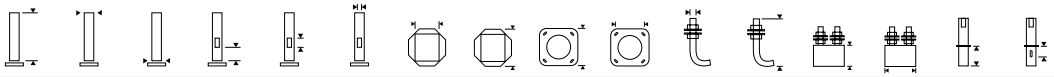
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) avec Ø62 en tête, position horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
6.00	62	190	500	500	110	90	115	400	300	M20	500	900	800	1000	500
7.00	62	190	500	500	110	90	115	400	300	M20	500	1000	800	1200	500
8.00	62	190	500	500	110	90	120	400	300	M20	500	1000	800	1200	500
9.00	62	190	500	500	110	90	120	400	300	M20	500	1000	800	1500	500
10.00	62	190	500	500	110	90	120	400	300	M20	500	1000	800	1500	500
11.00	62	190	500	500	110	90	120	400	300	M20	500	1100	800	1500	500
12.00	62	190	500	500	110	90	120	400	300	M20	500	1100	900	1700	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

TUBULAIRE

CIL4 · CIL5 · CIL6 · MTR1 · MTR2

BEST SELLER

CIL4

TUBULAIRE

MÂT TUBULAIRE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 5M ET Ø89 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier soudé par points, qualité S275 JR, EN 10219.

FÛT
Fût en un seul élément, format tubulaire, sur semelle ou enterré.

FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES

H(m)	Ød	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	89	500	400	60	53	54	280	200	16	300	500	500	800	500
3.50	89	500	400	60	53	54	280	200	16	300	500	500	800	500
4.00	89	500	400	60	53	54	280	200	16	300	500	500	800	500
4.50	89	500	400	60	53	54	280	200	16	300	500	500	800	500
5.00	89	500	400	60	53	54	280	200	16	300	500	500	800	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CIL5

TUBULAIRE

MÂT TUBULAIRE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 7M ET Ø114 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier soudé par points, qualité S275 JR, EN 10219.

FÛT
Fût en un seul élément, format tubulaire, sur semelle ou enterré.

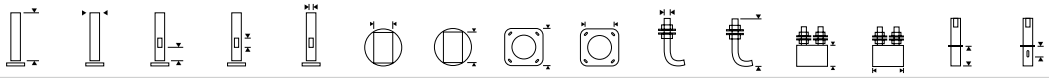
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.50	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	800	500
4.00	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	800	500
4.50	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	800	500
5.00	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	800	500
5.50	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	800	500
6.00	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	1000	500
7.00	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	1000	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CIL6

TUBULAIRE

MÂT TUBULAIRE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 9M ET Ø140 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier soudé par points, qualité S275 JR, EN 10219.

FÛT
Fût en un seul élément, format tubulaire, sur semelle ou enterré.

FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES

H(m)	Ød	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.50	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	800	500
4.00	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	800	500
5.00	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	800	500
6.00	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	1000	500
7.00	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	1000	500
8.00	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	1200	500
9.00	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	1200	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

MTR1

TUBULAIRE

MÂT TUBULAIRE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 9M ET Ø168 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier soudé par points, qualité S275 JR, EN 10219.

FÛT
Fût en un seul élément, format tubulaire, sur semelle ou enterré.

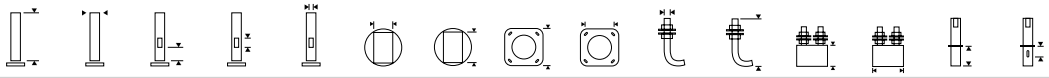
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
4.00	168	500	500	100	78	105	400	300	M20	500	1000	700	800	500
4.50	168	500	500	100	78	105	400	300	M20	500	1000	700	800	500
5.00	168	500	500	100	78	105	400	300	M20	500	1000	700	800	500
6.00	168	500	500	100	78	105	400	300	M20	500	1000	700	1000	500
7.00	168	500	500	100	78	105	400	300	M20	500	1000	700	1200	500
8.00	168	500	500	100	78	105	400	300	M20	500	1000	700	1200	500
9.00	168	500	500	100	78	105	400	300	M20	500	1000	700	1500	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

MTR2

TUBULAIRE

MÂT TUBULAIRE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 12M ET Ø168 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier soudé par points, qualité S275 JR, EN 10219.

FÛT
Fût en un seul élément, format tubulaire, sur semelle ou enterré.

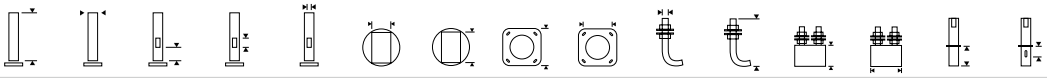
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
6.00	168	500	500	100	74	116	400	300	M22	700	1100	800	800	500
6.50	168	500	500	100	74	116	400	300	M22	700	1100	800	800	500
7.00	168	500	500	100	74	116	400	300	M22	700	1100	800	1200	500
8.00	168	500	500	100	74	116	400	300	M22	700	1100	800	1200	500
9.00	168	500	500	100	74	116	400	300	M22	700	1100	800	1500	500
10.00	168	500	500	100	74	116	400	300	M22	700	1100	800	1500	500
11.00	168	500	500	100	74	116	400	300	M22	700	1100	800	-	-
12.00	168	500	500	100	74	116	400	300	M22	700	1100	800	-	-

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

RÉTREINT

CIB4 · CIB5 · CIB6 · SLT

CIB4

RÉTREINT

MÂT RÉTREINT EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 6,5M ET Ø114/Ø60 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier soudé par points, qualité S275 JR, EN 10219.

FÛT
Fût en un seul élément, format tubulaire, sur semelle ou enterré.

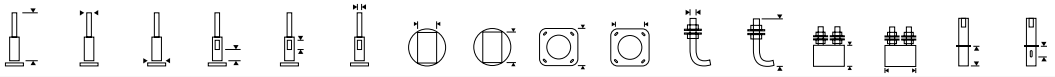
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
2.00	60	114	500	400	70	60	81	280	200	16	300	600	500	800	500
2.50	60	114	500	400	70	60	81	280	200	16	300	600	500	800	500
3.00	60	114	500	400	70	60	81	280	200	16	300	600	500	800	500
3.50	60	114	500	400	70	60	81	280	200	16	300	600	500	800	500
4.00	60	114	500	400	70	60	81	280	200	16	300	600	500	800	500
4.50	60	114	500	400	70	60	81	280	200	16	300	600	500	800	500
5.00	60	114	500	400	70	60	81	280	200	16	300	600	500	800	500
5.50	60	114	500	400	70	60	81	280	200	16	300	600	500	800	500
6.00	60	114	500	400	70	60	81	280	200	16	300	600	500	1000	500
6.50	60	114	500	400	70	60	81	280	200	16	300	600	500	1000	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CIB5

RÉTREINT

MÂT RÉTREINT EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 7M ET Ø140/Ø89 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier soudé par points, qualité S275 JR, EN 10219.

FÛT
Fût en un seul élément, format tubulaire, sur semelle ou enterré.

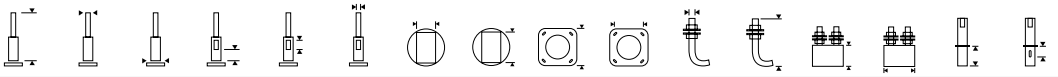
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec avec simple ou double crosse jusqu'à 1.00m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
2.00	89	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	800	500
2.50	89	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	800	500
3.00	89	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	800	500
3.50	89	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	800	500
4.00	89	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	800	500
4.50	89	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	800	500
5.00	89	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	800	500
5.50	89	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	800	500
6.00	89	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	1000	500
6.50	89	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	1000	500
7.00	89	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	1000	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CIB6

RÉTREINT

MÂT RÉTREINT EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 10M ET Ø168/Ø114 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier soudé par points, qualité S275 JR, EN 10219.

FÛT
Fût en un seul élément, format tubulaire, sur semelle ou enterré.

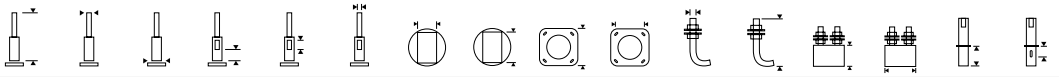
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	114	168	500	500	85	78	100	400	300	20	500	900	600	800	500
4.00	114	168	500	500	85	78	100	400	300	20	500	900	600	800	500
5.00	114	168	500	500	85	78	100	400	300	20	500	900	600	800	500
6.00	114	168	500	500	85	78	100	400	300	20	500	900	600	1000	500
6.50	114	168	500	500	85	78	100	400	300	20	500	900	600	1000	500
7.00	114	168	500	500	85	78	100	400	300	20	500	900	600	1000	500
7.50	114	168	500	500	85	78	100	400	300	20	500	900	600	1200	500
8.00	114	168	500	500	85	78	100	400	300	20	500	900	600	1200	500
8.50	114	168	500	500	85	78	100	400	300	20	500	900	600	1200	500
9.00	114	168	500	500	85	78	100	400	300	20	500	900	600	1200	500
9.50	114	168	500	500	85	78	100	400	300	20	500	900	600	1500	500
10.00	114	168	500	500	85	78	100	400	300	20	500	900	600	1500	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CIB8

RÉTREINT

MÂT RÉTREINT EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 6,50M ET Ø114/Ø76 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier soudé par points, qualité S275 JR, EN 10219.

FÛT
Fût en un seul élément, format tubulaire, sur semelle ou enterré.

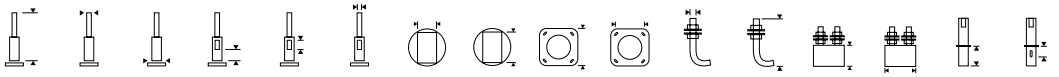
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 1.00m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
2,00	76	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	800	500
2,50	76	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	800	500
3,00	76	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	800	500
3,50	76	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	800	500
4,00	76	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	800	500
4,50	76	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	800	500
5,00	76	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	1000	500
5,50	76	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	1000	500
6,00	76	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	1200	500
6,50	76	114	500	400	70	63	78	280	200	16	300	700	500	1200	500

BEST SELLER

SIGNALISATION

BI-SECTION

MÂT DROIT FÛT CYLINDRIQUE RÉTREINT - POTENCE TYPE SLT (SIGNALISATION LUMINEUSE TRICOLOR)

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier soudé par points, qualité S275 JR, EN 10219.

FÛT
Fût en un seul élément, format tubulaire, sur semelle ou enterré.

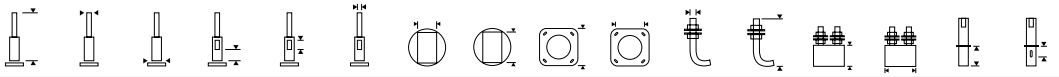
FIXATION DU FEU-ROUGE
Fixation sur le mât en position verticale (en top).

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les feux-rouges et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
2.70	89	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	800	500
3.70	89	140	500	500	85	78	95	280	200	16	300	700	600	800	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CARRÉ

CIQ1 · CIQ2

CIQ1

CARRÉ

MÂT DE SECTION CARRÉE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 6M ET 100MM

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier soudé par points, qualité S235 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format carré, sur semelle ou enterré.

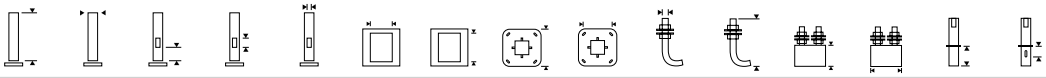
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 0.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.50	100	500	300	75	65	40	280	200	M16	300	700	600	800	500
4.00	100	500	300	75	65	40	280	200	M16	300	700	600	800	500
4.50	100	500	300	75	65	40	280	200	M16	300	700	600	800	500
5.00	100	500	300	75	65	40	280	200	M16	300	700	600	800	500
5.50	100	500	300	75	65	40	280	200	M16	300	700	600	1000	500
6.00	100	500	300	75	65	40	280	200	M16	300	800	600	1000	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CIQ2

CARRÉ

MÂT DE SECTION CARRÉE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 7M ET 120MM

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier soudé par points, qualité S235 JR, EN 10025-2.

FÛT
Fût en un seul élément, format carré, sur semelle ou enterré.

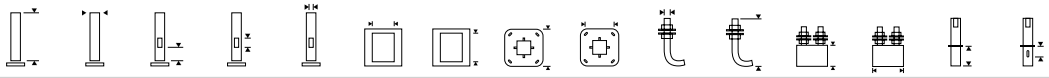
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale (en top) ou horizontale avec simple ou double crosse jusqu'à 0.50m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



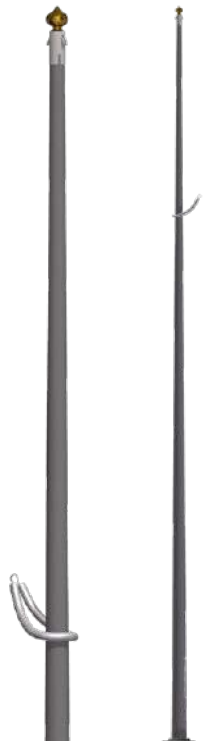
H(m)	Ød	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
4.00	120	500	300	85	75	60	300	200	M16	300	900	600	800	500
4.50	120	500	300	85	75	60	300	200	M16	300	900	600	800	500
5.00	120	500	300	85	75	60	300	200	M16	300	900	600	800	500
5.50	120	500	300	85	75	60	300	200	M16	300	900	600	1000	500
6.00	120	500	300	85	75	60	300	200	M16	300	1000	600	1000	500
7.00	120	500	300	85	75	60	300	200	M16	300	1200	600	1200	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

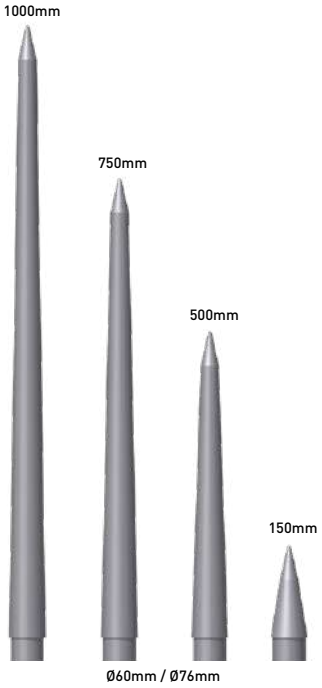
ACCESSOIRES

ACCESSOIRES

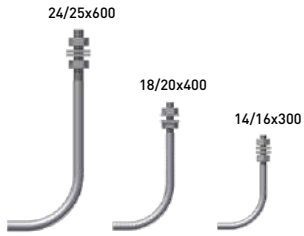
BOULES ALUMINIUM ET BOUCHON PLASTIQUE



KIT DRAPEAU



POINTES ALUMINIUM LONGUE ET COURTE



TIGES BRUT FE B500B

BORNE DE MISE À LA TERRE

ACCESSOIRES

EMBASE INOX FÛT/SEMELLE OU FÛT

PEINTURE EPOXI PROTECTION PIED DE MÂT COULEUR AU CHOIX

CHARNIÈRE DE PORTE INTÉRIEURE - INVISIBLE DE L'EXTÉRIEUR

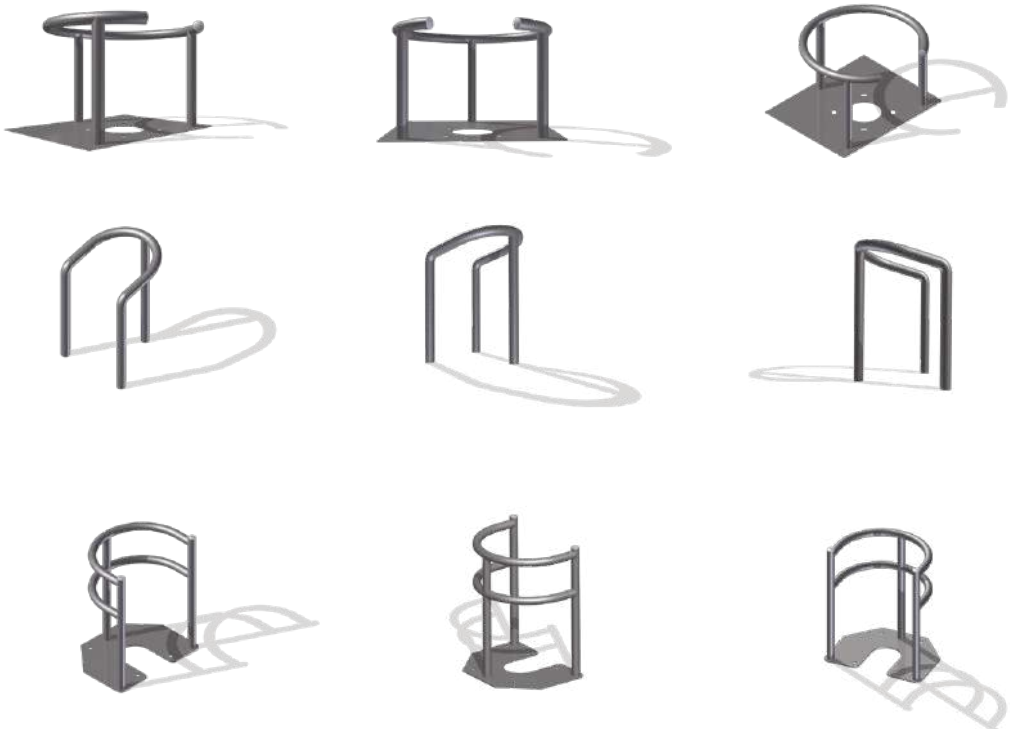
CÂBLE/FILIN DE PORTE

CHAÎNETTE DE PORTE

PORTE VENTILÉE

ACCESSOIRES

ACCESSOIRES ET CROSSES / CONSOLES POUR EP



ARCEAU DE PROTECTION | ARCEAU DE PROTECTION

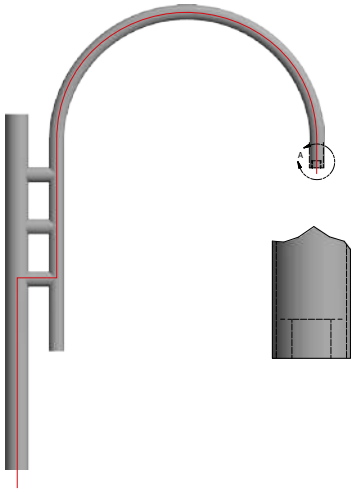
VIS DITE 'INVIOLABLE' TYPE ALLEN AVEC TÉTON CENTRAL

VIS INVIOLABLE TORX | VIS INVIOLABLE TORX

ACCESSOIRES

ACCESSOIRES ET CROSSES / CONSOLES POUR EP

BAGUE POUR FIXATION DE PROJECTEUR



EMBOUT FILETÉ + AUGUILLAGE + PDG 27 OU 34, MÂLE OU FEMÂLLE

KCC (S.C, D.C, T.C, Ø60, Ø76, Ø89)

KC (S.C, D.C, T.C, Ø60, Ø76)

KCP (S.C, D.C, T.C, Ø60, Ø76, Ø89)

CT

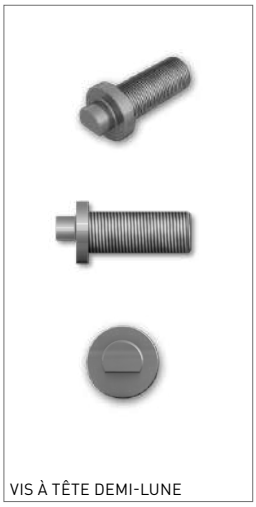
CONSOLE À PATINS PBA

CROSSE MURALE

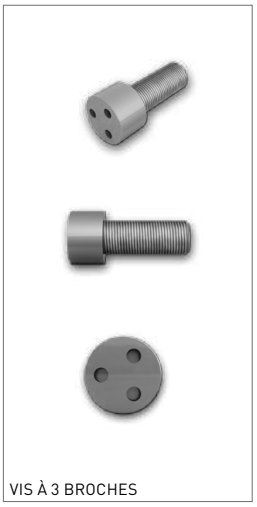
ACCESSOIRES

ACCESSOIRES ET CROSSES / CONSOLES POUR EP

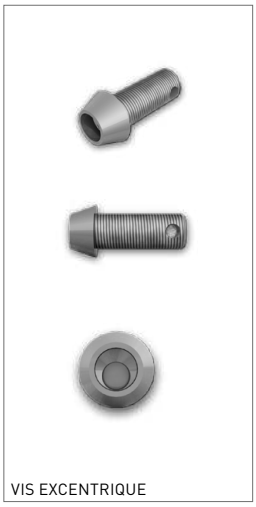
VIS ANTI-VANDAL



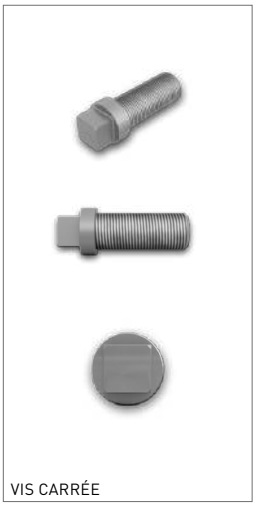
VIS À TÊTE DEMI-LUNE



VIS À 3 BROCHES



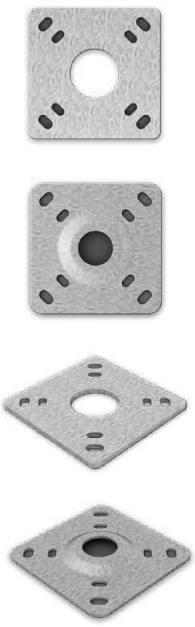
VIS EXCENTRIQUE



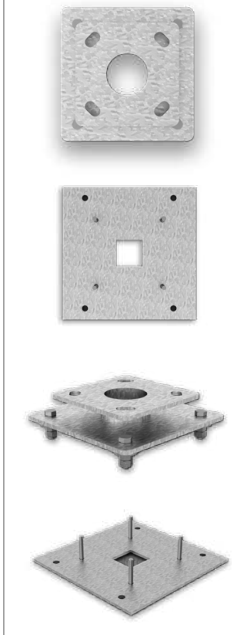
VIS CARRÉE

TRANSITION ENSOILIVEUR

EMBÛUT PDG 27 MÂLE



BRIDE À DOUBLE ENTRAXE



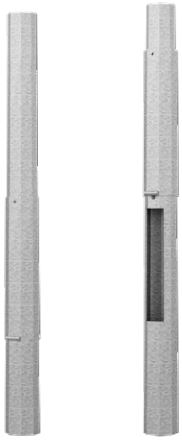
SEMELLE DE TRAMITION

GABARIT UNIVERSAL

ACCESSOIRES

ACCESSOIRES ET CROSSES / CONSOLES POUR EP

LOQUET



VERROU COULISSANT

CHARNIÈRE LATÉRALE

CHARNIÈRE ASCENDANTE

ÉCLAIRAGE SPORTIF

CRC1 · CRC2 · CRL3 · CRL4 · CRSA · CRSB · CRS3 · CRS5

CRC1

ÉCLAIRAGE SPORTIF

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 20M ET Ø100 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format rond-conique avec fixation sur semelle.

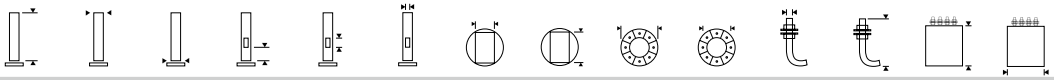
FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur le mât en position horizontale avec traverse jusqu'à 2m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, deux ports de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)
- Échelons fixes (en option)
- Échelons amovibles (en option)
- Ligne de vie (Système antichute en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
15.00	100	270	500	600	140	120	155	470	390*8	M20	798	*	*
16.00	100	282	500	600	140	120	165	470	390*8	M20	798	*	*
18.00	100	306	500	600	140	120	190	490	410*8	M20	798	*	*
20.00	100	330	500	600	140	120	215	520	430*8	M22	978	*	*

*** - Demander Renseignement**

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CRC2

ÉCLAIRAGE SPORTIF

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ, JUSQU'À 20M ET Ø120 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format rond-conique avec fixation sur semelle.

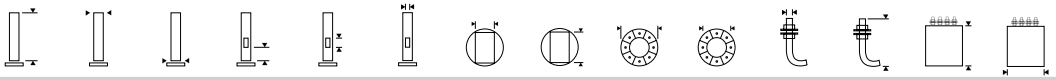
FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur le mât en position horizontale avec traverse jusqu'à 2m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, deux ports de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)
- Échelons fixes (en option)
- Échelons amovibles (en option)
- Ligne de vie (Système antichute en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
15.00	120	290	500	600	140	122	175	490	410*8	M20	798	*	*
16.00	120	302	500	600	140	122	185	490	410*8	M20	798	*	*
18.00	120	326	500	600	140	122	210	520	430*8	M22	978	*	*
20.00	120	350	500	600	140	122	235	520	430*8	M22	978	*	*

*** - Demander Renseignement**

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CRL5

ÉCLAIRAGE SPORTIF

MÂT OCTOGONAL EN ACIER GALVANISÉ JUSQU'À 18M ET Ø89 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format section octo-conique avec fixation sur semelle.

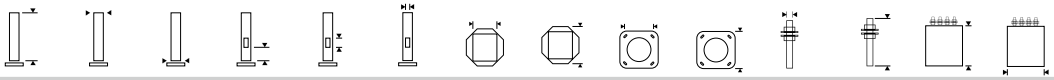
FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur le mât en position horizontale avec traverse jusqu'à 2m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, deux ports de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
15.00	89	293	500	600	150	135	*	550	400	M30	1000	*	*
16.00	89	307	500	600	150	135	*	550	400	M33	1000	*	*
18.00	89	335	500	600	150	135	*	550	400	M33	1000	*	*

* - Demander Renseignement

CRL4

ÉCLAIRAGE SPORTIF

MÂT POLYGONAL EN ACIER GALVANISÉ À 12 PANS, JUSQU'À 25M ET Ø120 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format section polygonal à 12 pans avec fixation sur semelle.

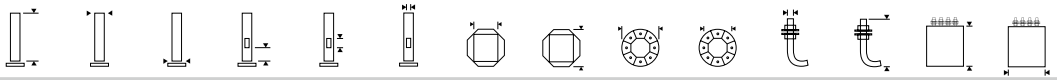
FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur le mât en position horizontale avec traverse jusqu'à 2m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, deux ports de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)
- Échelons fixes (en option)
- Échelons amovibles (en option)
- Ligne de vie (Système antichute en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
15.00	120	350	500	600	180	160	225	540	460*12	M20	798	*	*
16.00	120	366	500	600	180	160	240	540	460*12	M20	798	*	*
18.00	120	398	500	600	180	160	275	600	520*12	M20	798	*	*
20.00	120	430	500	600	180	160	305	640	550*12	M22	978	*	*
22.00	120	462	500	600	180	160	335	640	550*12	M22	978	*	*
25.00	120	500	500	600	180	160	375	720	630*12	M22	978	*	*

*** - Demander Renseignement**

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CRL3

ÉCLAIRAGE SPORTIF

MÂT POLYGONAL EN ACIER GALVANISÉ À 12 PANS, JUSQU'À 25M ET Ø100 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format section polygonal à 12 pans avec fixation sur semelle.

FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur le mât en position horizontale avec traverse jusqu'à 2m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, deux ports de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)
- Échelons fixes (en option)
- Échelons amovibles (en option)
- Ligne de vie (Système antichute en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

DONNÉES TECHNIQUES

H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
15.00	100	330	500	600	180	160	210	500	420*12	M20	798	*	*
16.00	100	346	500	600	180	160	225	500	420*12	M20	798	*	*
18.00	100	378	500	600	180	160	260	600	520*12	M20	798	*	*
20.00	100	410	500	600	180	160	290	600	520*12	M20	798	*	*
22.00	100	442	500	600	180	160	320	640	550*12	M22	978	*	*
25.00	100	480	500	600	180	160	360	720	630*12	M22	978	*	*

***** - Demander Renseignement

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CRSA

ÉCLAIRAGE SPORTIF

MÂT POLYGONAL EN ACIER GALVANISÉ À 16 PANS, JUSQU'À 30M ET Ø140 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format section polygonal à 16 pans avec fixation sur semelle.

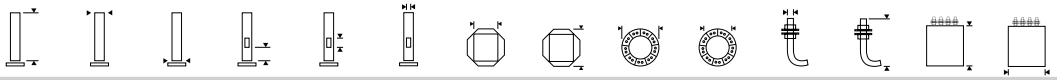
FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur le mât en position horizontale avec traverse jusqu'à 2.75m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, un port de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)
- Échelons fixes (en option)
- Échelons amovibles (en option)
- Plateforme (en option)
- Ligne de vie (Système antichute en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
15.00	140	385	700	750	250	220	260	600	520*12	M20	798	*	*
16.00	140	402	700	750	250	220	275	600	520*12	M20	798	*	*
18.00	140	436	700	750	250	220	310	620	540*16	M20	798	*	*
20.00	140	470	700	750	250	220	345	645	565*16	M20	798	*	*
22.00	140	504	700	750	250	220	375	690	610*16	M20	798	*	*
25.00	140	545	700	750	250	220	420	740	650*16	M22	978	*	*
30.00	140	630	700	750	250	220	505	830	740*16	M22	978	*	*

***** - Demander Renseignement

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CRSB

ÉCLAIRAGE SPORTIF

MÂT POLYGONAL EN ACIER GALVANISÉ À 16 PANS, JUSQU'À 30M ET Ø140 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format section polygonal à 16 pans avec fixation sur semelle.

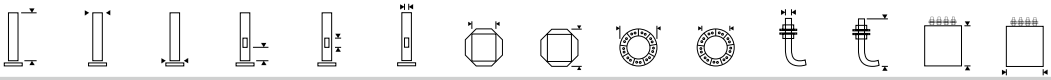
FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur le mât en position horizontale avec traverse jusqu'à 2.75m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, un port de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)
- Échelons fixes (en option)
- Échelons amovibles (en option)
- Ligne de vie (Système antichute en option)

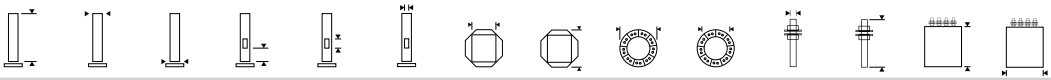
ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
15.00	140	400	700	750	250	220	270	600	520*12	M20	798	*	*
16.00	140	418	700	750	250	220	290	620	540*16	M20	798	*	*
18.00	140	454	700	750	250	220	325	620	540*16	M20	798	*	*
20.00	140	490	700	750	250	220	360	690	610*16	M20	798	*	*
22.00	140	526	700	750	250	220	400	740	650*16	M22	978	*	*
25.00	140	570	700	750	250	220	440	740	650*16	M22	978	*	*



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
30.00	140	660	700	750	250	220	530	870	770*16	M24	1000	*	*

*** - Demander Renseignement**

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CRS3

ÉCLAIRAGE SPORTIF

MÂT POLYGONAL EN ACIER GALVANISÉ À 16 PANS, JUSQU'À 40M ET Ø200 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format section polygonal à 16 pans avec fixation sur semelle.

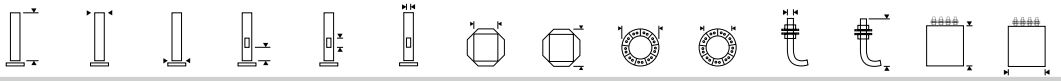
FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur le mât en position horizontale avec traverse jusqu'à 2.75m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, un port de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)
- Echelons et échelle (en option)
- Ligne de Vie (système antichute en option)
- Plateforme (en option)

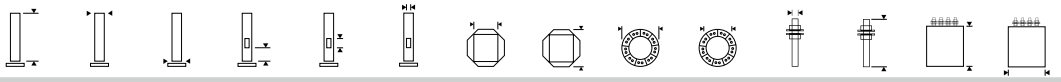
ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
14.00	200	437	700	750	250	*	*	645	565*16	M20	798	*	*
15.00	200	455	700	750	250	*	*	645	565*16	M20	798	*	*
16.00	200	473	700	750	250	*	*	660	570*16	M22	978	*	*
18.00	200	508	700	750	250	*	*	700	610*16	M22	978	*	*



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
20.00	200	543	700	750	250	*	*	780	680*16	M24	1000	*	*
22.00	200	567	700	750	250	*	*	780	680*16	M24	1000	*	*
25.00	200	620	700	750	250	*	*	870	760*16	M27	1200	*	*
26.00	200	637	700	750	250	*	*	870	760*16	M27	1200	*	*
28.00	200	673	700	750	250	*	*	930	820*16	M27	1200	*	*
30.00	200	696	700	750	250	*	*	930	820*16	M27	1200	*	*
35.00	200	784	700	750	250	*	*	1040	920*16	M30	1200	*	*
40.00	200	858	700	750	250	*	*	1140	1010*16	M33	1200	*	*

***** - Demander Renseignement

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CRS5

ÉCLAIRAGE SPORTIF

MÂT POLYGONAL EN ACIER GALVANISÉ À 20 PANS, JUSQU'À 40M ET Ø300 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format section polygonal à 20 pans avec fixation sur semelle.

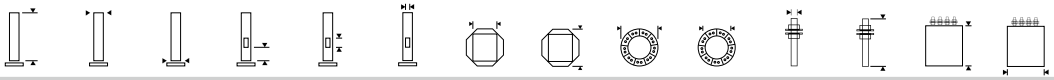
FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur le mât en position horizontale avec traverse jusqu'à 2.75m.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, un port de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)
- Escaliers (en option)
- Ligne de Vie (système antichute en option)
- Plateforme (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
15.00	300	635	700	750	250	*	*	850	760*20	M22	1000	*	*
16.00	300	658	700	750	250	*	*	850	760*20	M22	1000	*	*
18.00	300	704	700	750	250	*	*	930	840*20	M22	1000	*	*
20.00	300	740	700	750	250	*	*	930	840*20	M22	1000	*	*
22.00	300	786	700	750	250	*	*	990	900*20	M24	1000	*	*
25.00	300	855	700	750	250	*	*	1060	970*20	M24	1000	*	*
28.00	300	914	700	750	250	*	*	1150	1040*20	M27	1200	*	*
30.00	300	960	700	750	250	*	*	1190	1080*20	M27	1200	*	*
35.00	300	1075	700	750	250	*	*	1330	1210*20	M30	1200	*	*
40.00	300	1177	700	750	250	*	*	1460	1330*20	M33	1200	*	*

*** - Demander Renseignement**

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

COURONNES MOBILES

CAS1 · CAS3 · CAS4 · CAS5 · CAS6

CAS1

COURONNES MOBILES

MÂT POLYGONAL EN ACIER GALVANISÉ AVEC COURONNE MOBILE AUTO SUPPORTÉE JUSQU'À 30M ET Ø140 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format section polygonal à 20 pans avec fixation sur semelle.

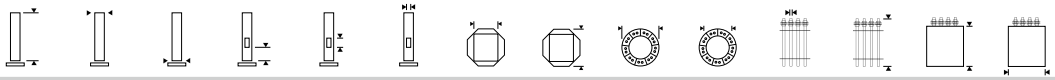
FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur la couronne de support des projecteurs jusqu'à Ø2100.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite, couronne de support des projecteurs, câbles d'élévation en acier inoxydable, système d'auto support de la couronne et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)
- Nacelle élévatrice (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

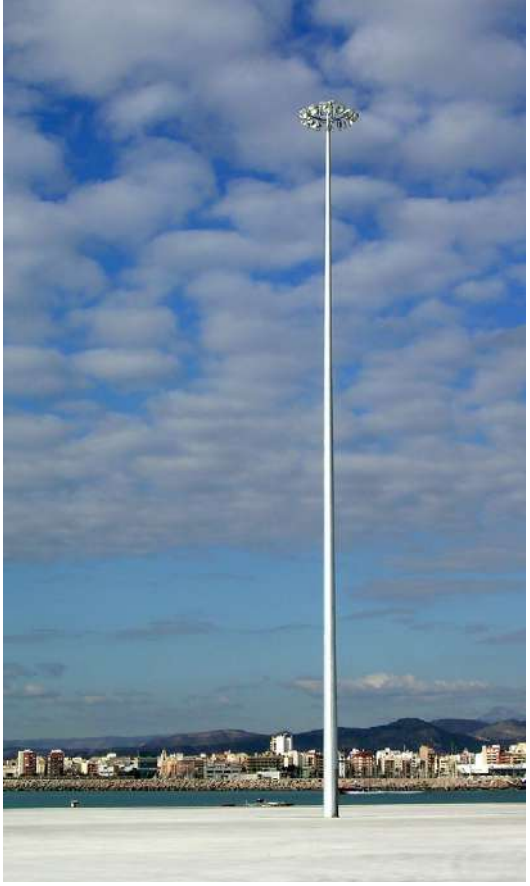
DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
15.00	140	388	700	750	250	*	*	587	487*10	M22	1000	*	*
18.00	140	439	700	750	250	*	*	638	538*10	M22	1000	*	*
20.00	140	465	700	750	250	*	*	670	570*20	M22	1000	*	*
25.00	140	550	700	750	250	*	*	750	650*20	M27	1200	*	*
30.00	140	630	700	750	250	*	*	830	730*20	M27	1200	*	*

*** - Demander Renseignement**

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.



CAS3

COURONNES MOBILES

MÂT POLYGONAL EN ACIER GALVANISÉ AVEC COURONNE MOBILE AUTO SUPPORTÉE JUSQU'À 50M ET Ø250 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format section polygonal à 20 pans avec fixation sur semelle.

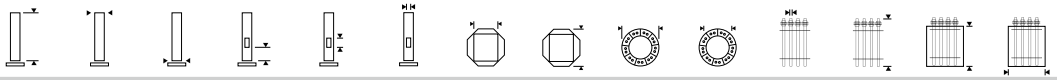
FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur la couronne de support des projecteurs jusqu'à Ø2400.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite, couronne de support des projecteurs, câbles d'élévation en acier inoxydable, système d'auto support de la couronne et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)
- Nacelle élévatrice (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
15.00	250	506	700	750	250	*	*	700	610*20	M22	1000	*	*
16.00	250	524	700	750	250	*	*	720	630*20	M22	1000	*	*
18.00	250	560	700	750	250	*	*	770	680*20	M24	1000	*	*
20.00	250	581	700	750	250	*	*	790	700*20	M24	1000	*	*
22.00	250	617	700	750	250	*	*	840	740*20	M24	1000	*	*
25.00	250	670	700	750	250	*	*	900	790*20	M27	1200	*	*
28.00	250	724	700	750	250	*	*	950	840*20	M27	1200	*	*
30.00	250	760	700	750	250	*	*	1000	890*20	M27	1200	*	*
35.00	250	836	700	750	250	*	*	1090	970*20	M30	1200	*	*
40.00	250	926	700	750	250	*	*	1190	1070*20	M30	1200	*	*
45.00	250	1001	700	750	250	*	*	1300	1180*20	M30	1200	*	*
50.00	250	1091	700	750	250	*	*	1370	1240*20	M33	1200	*	*

*** - Demander Renseignement**

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CAS4

COURONNES MOBILES

MÂT POLYGONAL EN ACIER GALVANISÉ AVEC COURONNE MOBILE AUTO SUPPORTÉE JUSQU'À 30M ET Ø140 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format section polygonal à 16 pans avec fixation sur semelle.

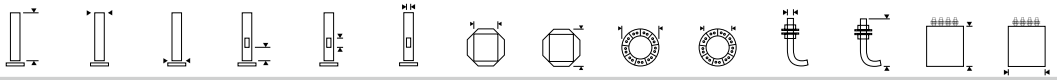
FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur la couronne de support des projecteurs jusqu'à Ø2100.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite, couronne de support des projecteurs, câbles d'élévation en acier inoxydable, système d'auto support de la couronne et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)
- Nacelle élévatrice (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
15.00	140	385	700	750	250	*	*	600	520*12	M20	798	*	*
16.00	140	402	700	750	250	*	*	600	520*12	M20	798	*	*
18.00	140	436	700	750	250	*	*	620	540*16	M20	798	*	*
20.00	140	470	700	750	250	*	*	645	565*16	M20	798	*	*
22.00	140	504	700	750	250	*	*	690	610*16	M20	798	*	*
25.00	140	545	700	750	250	*	*	740	650*16	M22	978	*	*
28.00	140	596	700	750	250	*	*	790	700*16	M22	978	*	*
30.00	140	630	700	750	250	*	*	830	740*16	M22	978	*	*

*** - Demander Renseignement**

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CAS5

COURONNES MOBILES

MÂT POLYGONAL EN ACIER GALVANISÉ AVEC COURONNE MOBILE AUTO SUPPORTÉE JUSQU'À 40M ET Ø200 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format section polygonal à 16 pans avec fixation sur semelle.

FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur la couronne de support des projecteurs jusqu'à Ø2100.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite, couronne de support des projecteurs, câbles d'élévation en acier inoxydable, système d'auto support de la couronne et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)
- Nacelle élévatrice (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

DONNÉES TECHNIQUES

H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
15.00	200	450	700	750	250	*	*	620	540*16	M20	798	*	*
16.00	200	467	700	750	250	*	*	645	565*16	M20	798	*	*
18.00	200	502	700	750	250	*	*	700	610*16	M22	978	*	*
20.00	200	524	700	750	250	*	*	740	650*16	M22	978	*	*

H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
22.00	200	559	700	750	250	*	*	780	680*16	M24	1000	*	*
25.00	200	611	700	750	250	*	*	820	720*16	M24	1000	*	*
28.00	200	663	700	750	250	*	*	900	790*16	M27	1200	*	*
30.00	200	685	700	750	250	*	*	900	790*16	M27	1200	*	*
35.00	200	772	700	750	250	*	*	1020	920*16	M27	1200	*	*
40.00	200	846	700	750	250	*	*	1100	980*16	M30	1200	*	*

*** - Demander Renseignement**

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CAS6

COURONNES MOBILES

MÂT POLYGONAL EN ACIER GALVANISÉ AVEC COURONNE MOBILE AUTO SUPPORTÉE JUSQU'À 30M ET Ø200 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S355 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format section polygonal à 16 pans avec fixation sur semelle.

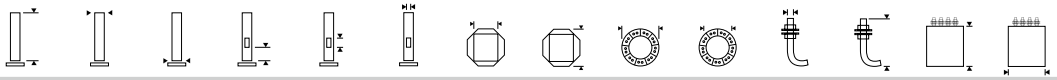
FIXATION DU PROJECTEUR
Fixation sur la couronne de support des projecteurs jusqu'à Ø2100.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite, couronne de support des projecteurs, câbles d'élévation en acier inoxydable, système d'auto support de la couronne et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)
- Nacelle élévatrice (en option)

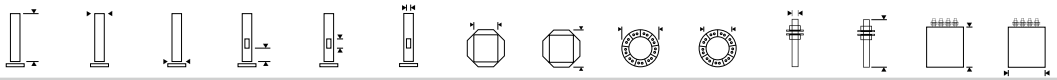
ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les projecteurs et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans la livraison du mât.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
15.00	200	446	700	750	250	*	*	620	540*16	M20	798	*	*
16.00	200	464	700	750	250	*	*	620	540*16	M20	798	*	*
18.00	200	498	700	750	250	*	*	690	610*16	M20	798	*	*
20.00	200	532	700	750	250	*	*	740	650*16	M22	978	*	*
22.00	200	567	700	750	250	*	*	740	650*16	M22	978	*	*
25.00	200	608	700	750	250	*	*	830	740*16	M22	978	*	*



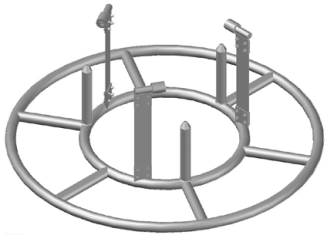
H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	ØP	Øv*n	M	L	F	G
28.00	200	660	700	750	250	*	*	870	770*16	M24	1000	*	*
30.00	200	694	700	750	250	*	*	900	800*16	M24	1000	*	*

*** - Demander Renseignement**

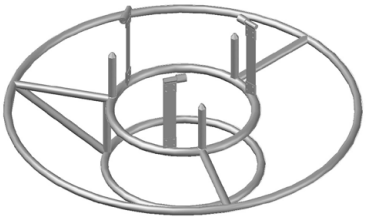
Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

ACCESSOIRES

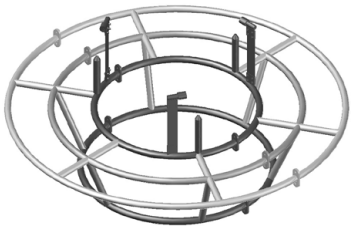
ACCESSOIRES



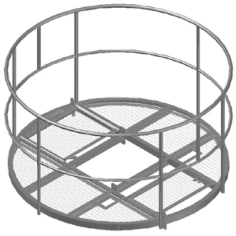
COURONNE SIMPLES



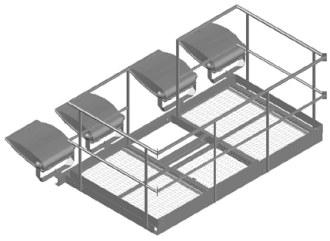
COURONNE DOUBLE



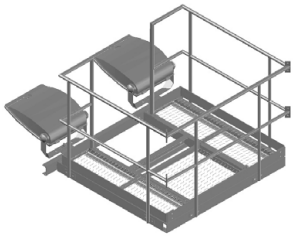
COURONNE SOUBLE SPÉCIALE



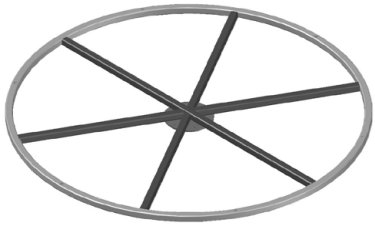
PLATEFORMA CIRCULAIRE



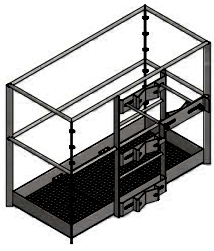
PLATEFORMA 2M



PLATEFORMA 1.5M

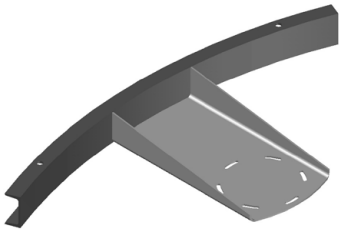


TRAVERSE CIRCULAIRE

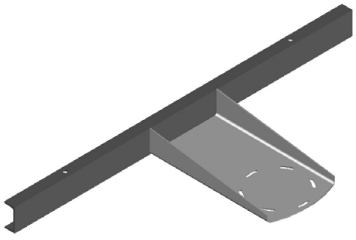


PLATEFORME PAR ÉTRIER

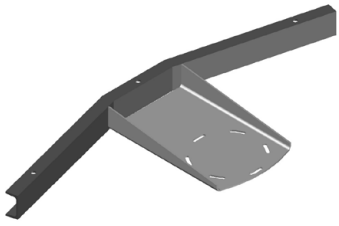
ACCESSOIRES



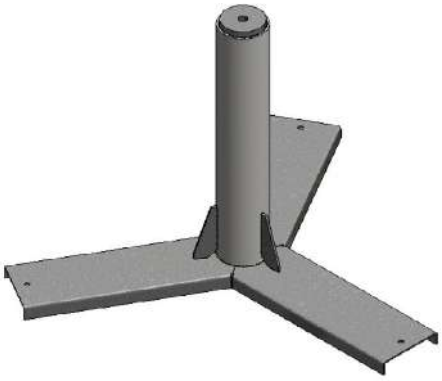
TRAVERSE COURBE



TRAVERSE SIMPLES

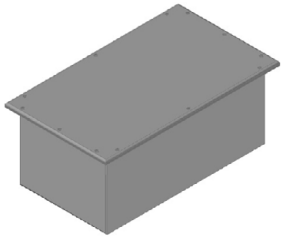


TRAVERSE PLIÉE

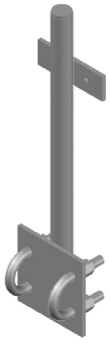


SUPPORT DE PARAFOUDRES

TRAVERSE MANTENUE PAR ÉTRIERS

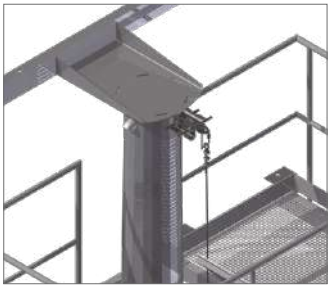


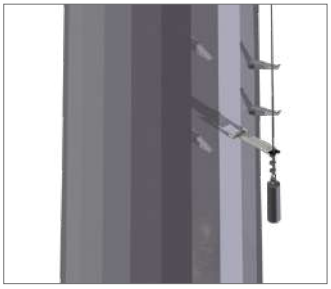
BÔITE DE CONTREPOIDS



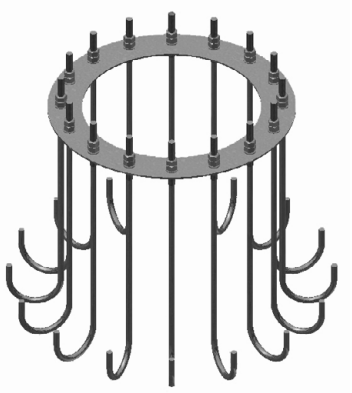
SUPPORT DE BALISAGE NOCTURNE

ACCESSOIRES





LIGNE DE VIE

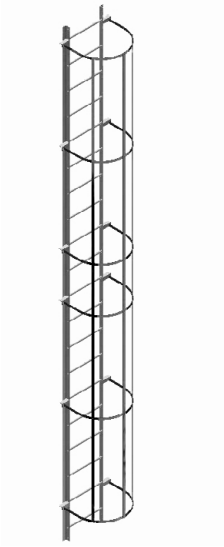


TIGES DE SCELLEMENT AVEC GABARIT

ÉCHELON AMOVIBLE

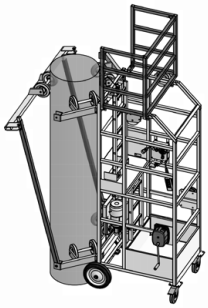
PALIERS DE REPOS

ACCESSOIRES



ÉCHELLES AVEC GARDE-CORPS (CRINOLINE)

ÉCHELLES SIMPLES

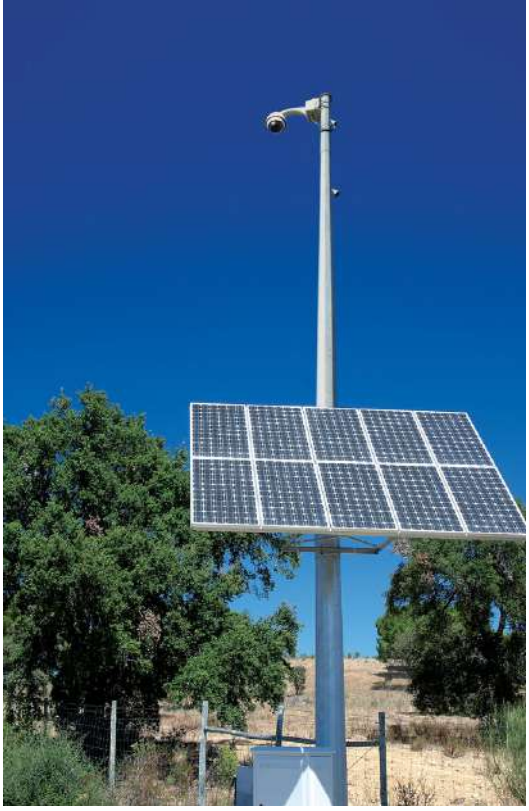


NACELLE ÉLÉVATRICE AVEC PARACHUTE

CHARRIOT MOTO-REDUCTEUR

MÂTS BASCULANTS

CTS1 (ROND-CONIQUE) · CTS1 (OCOTOGONAL) · CTS2_SNCF



CTS1

ROND-CONIQUE

MÂT ROND-CONIQUE EN ACIER GALVANISÉ BASCULANT À LA BASE JUSQU'À 4M ET Ø60 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Un seul élément, disponible comme basculant à la base.

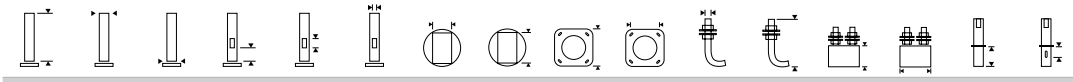
FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position verticale avec Ø60.

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G	E	R
3.00	60	100	500	200	75	65	40	280	200	M16	300	500	500	800	500
3.50	60	106	500	200	75	65	50	280	200	M16	300	600	500	800	500
4.00	60	113	500	300	85	70	50	280	200	M16	300	600	500	800	500

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CTS1

OCTOGONAL

MÂT OCTOGONAL EN ACIER GALVANISÉ BASCULANT AU MILIEU JUSQU'À 18M ET Ø100 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format octo-conique, avec fixation sur semelle.

FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position horizontale.

MÉTHODE DE BASCULEMENT
- Manuel [1]
- Treuil [2]

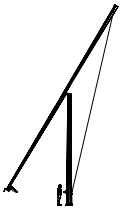
LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461. Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

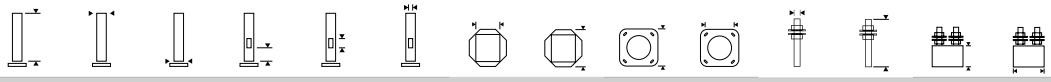
OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

[1]

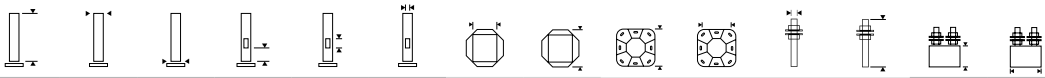
[2]



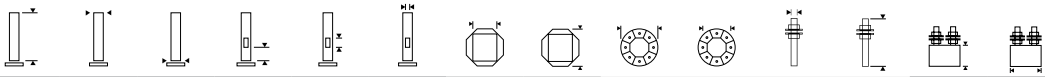
DONNÉES TECHNIQUES



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G
6.00	78	183	500	500	120	96	102	400	300	M20	500	800	800
7.00	69	191	500	500	120	105	112	400	300	M20	500	800	800
8.00	60	200	500	500	120	106	125	400	300	M20	500	1000	900
10.00	60	260	500	500	120	111	183	400	300	M20	800	1000	900
12.00	88	260	500	500	120	111	181	400	300	M22	600	1500	800



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G
15.00	102	300	500	500	120	111	241	500	370	M22	600	1700	1000



H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	S	K	B	A	M	L	F	G
18.00	100	460	500	500	120	120	278	770	670	M24	700	1900	1300

Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

CTS2_SNCF

OCTOGONAL 5.5M

MÂT OCTOGONAL EN ACIER GALVANISÉ BASCULANT AU MILIEU JUSQU'À 5.5M ET Ø60 EN TÊTE

MATÉRIAUX
Fût en tôle d'acier, qualité S275 JR, EN 10025-2.

FÛT
Format octo-conique, avec fixation sur semelle.

FIXATION DU LUMINAIRE
Fixation sur le mât en position horizontale.

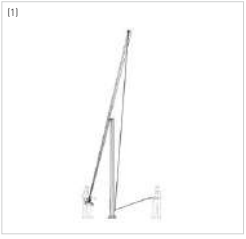
MÉTHODE DE BASCULEMENT
- Manuel [1]

LIVRAISON
Mât complète avec fût, porte de visite et vis (en acier inoxydable ou Dacromet - Classe B).
- Tiges de scellement (en option)

ANTI-CORROSION
Galvanisation par immersion à chaud, selon la norme EN ISO 1461.
Sur demande, peinture après galvanisation (Système Duplex).

OBSERVATIONS
Les luminaires et les appareillages électriques ne sont pas inclus dans notre offre.

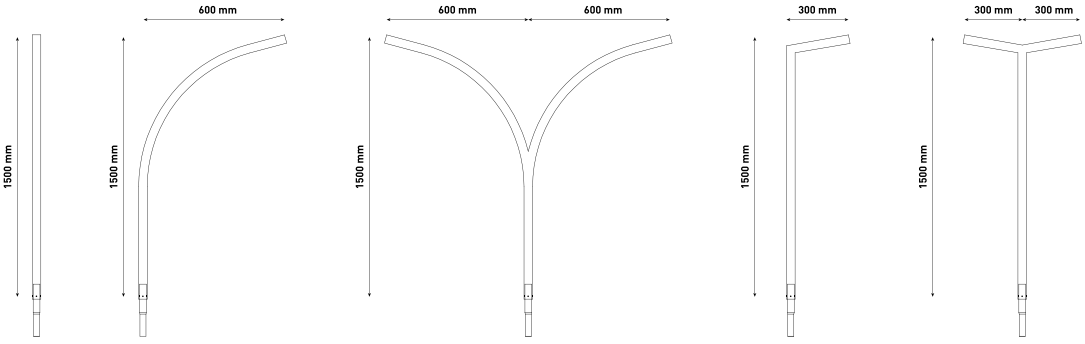
[1]



DONNÉES TECHNIQUES (MÂT)

H(m)	Ød	Ød1	Z	Y	X	B	A	M	L	F	G
4.00	60	170	500	500	100	280	200	M16	300	800	800

DONNÉES TECHNIQUES (CROSSES Ø60)

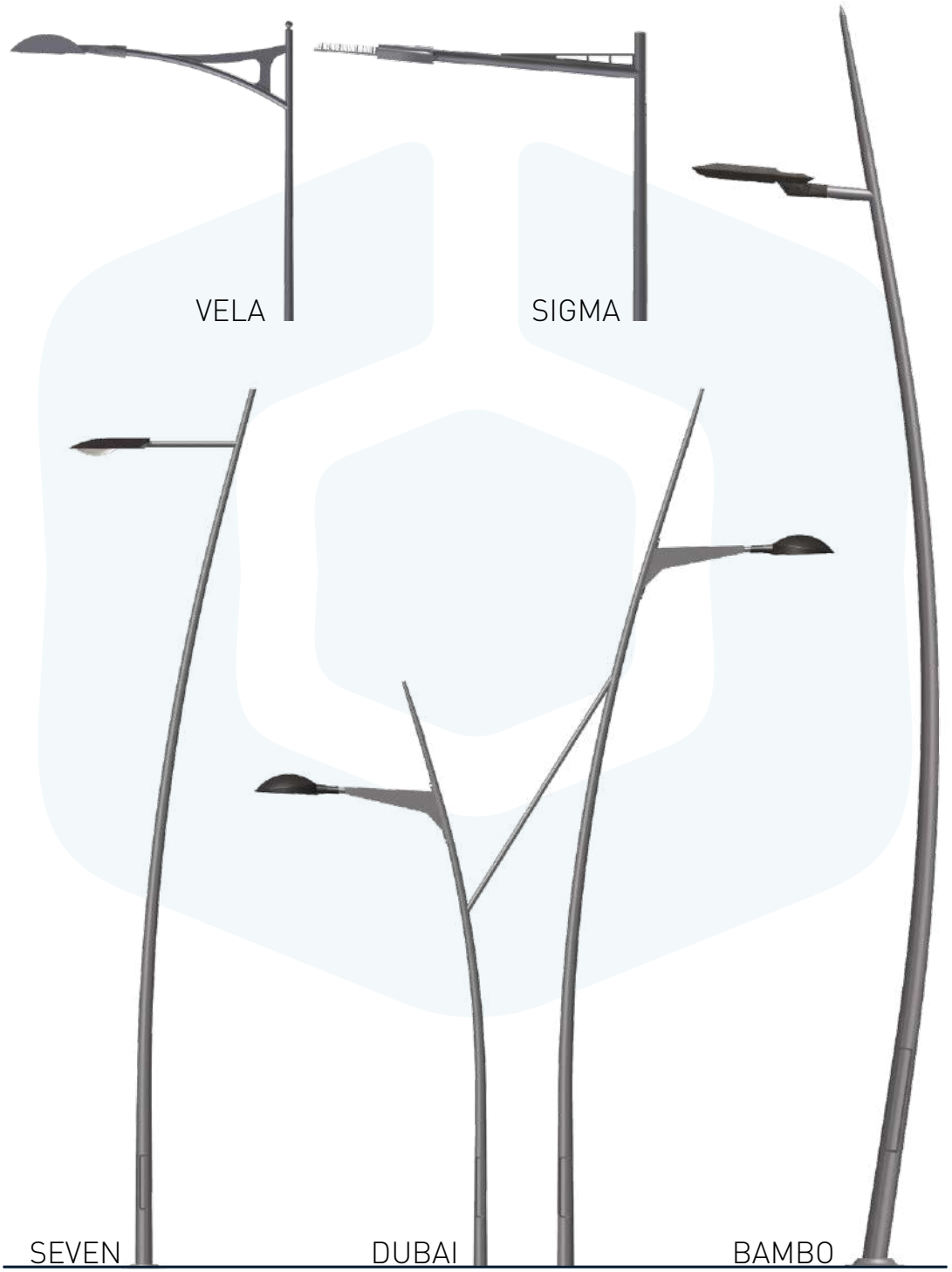


Metalogalva se réserve le droit de changer les caractéristiques des mâts. Il est dès lors conseillé de confirmer les données de ceux-ci avant de faire le massif, afin de sauvegarder éventuels erreurs typographiques ou modification des modèles.

ALLEE
DES GRIVES

MODÈLES DÉCORATIFS

MODÈLES DÉCORATIFS



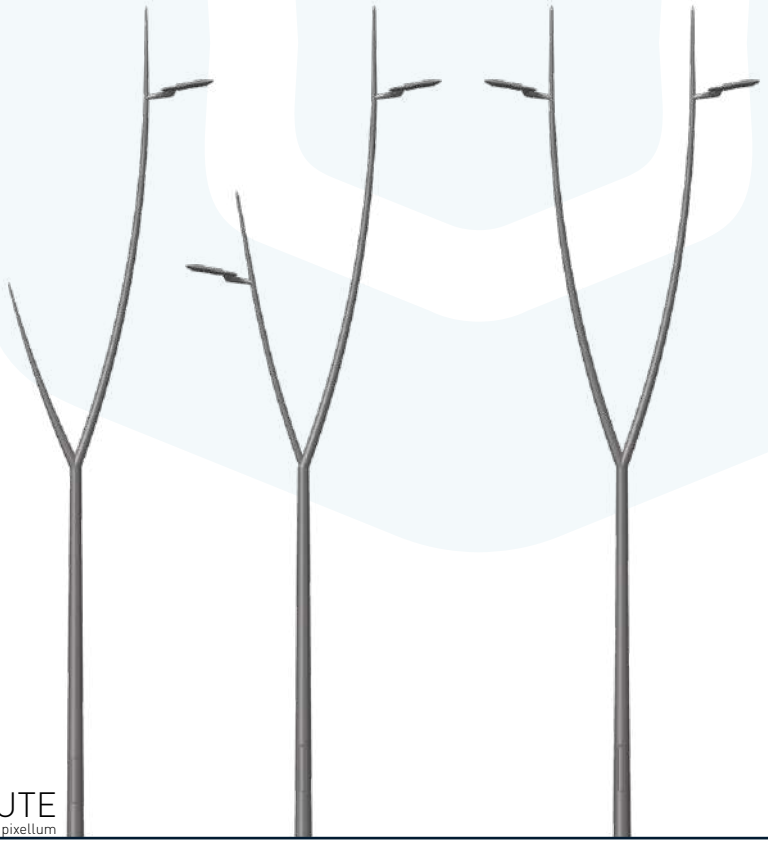
MODÈLES DÉCORATIFS

MODÈLES DÉCORATIFS

ELLIS

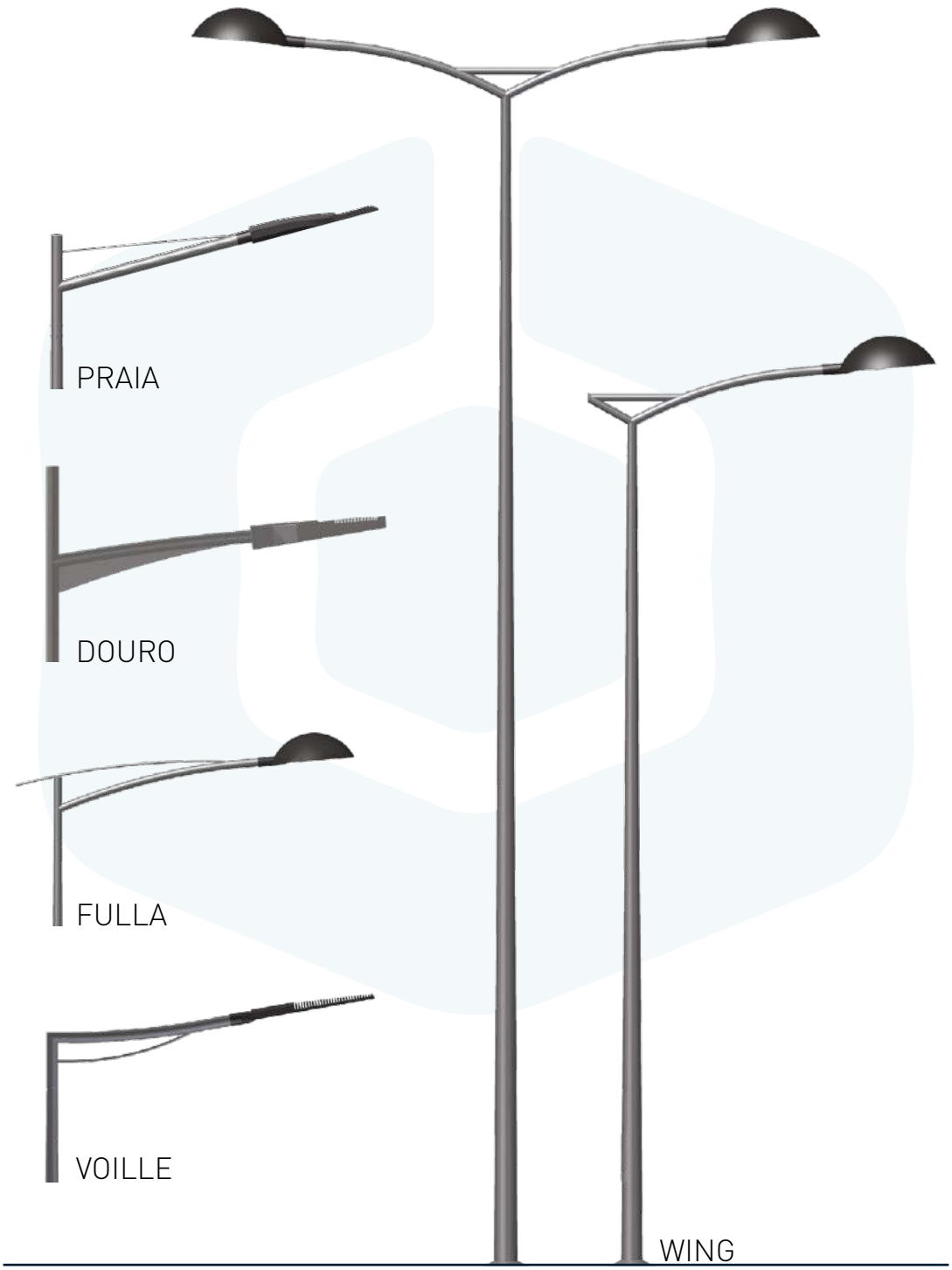
SOHELO

LORIENT



FLUTE
design by pixellum

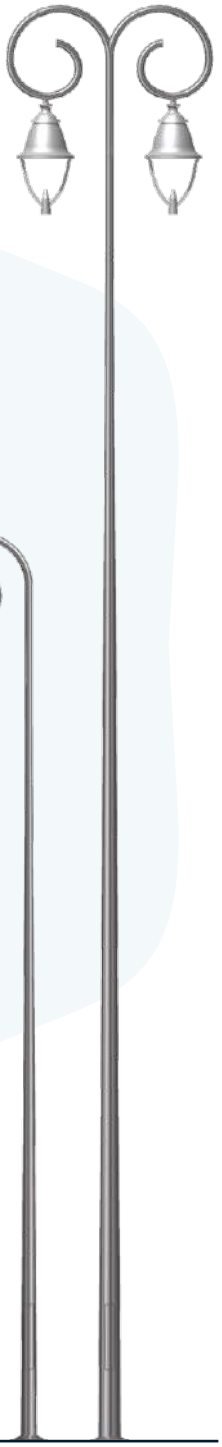
MODÈLES DÉCORATIFS



MODÈLES DÉCORATIFS

ADAGA

ASKA



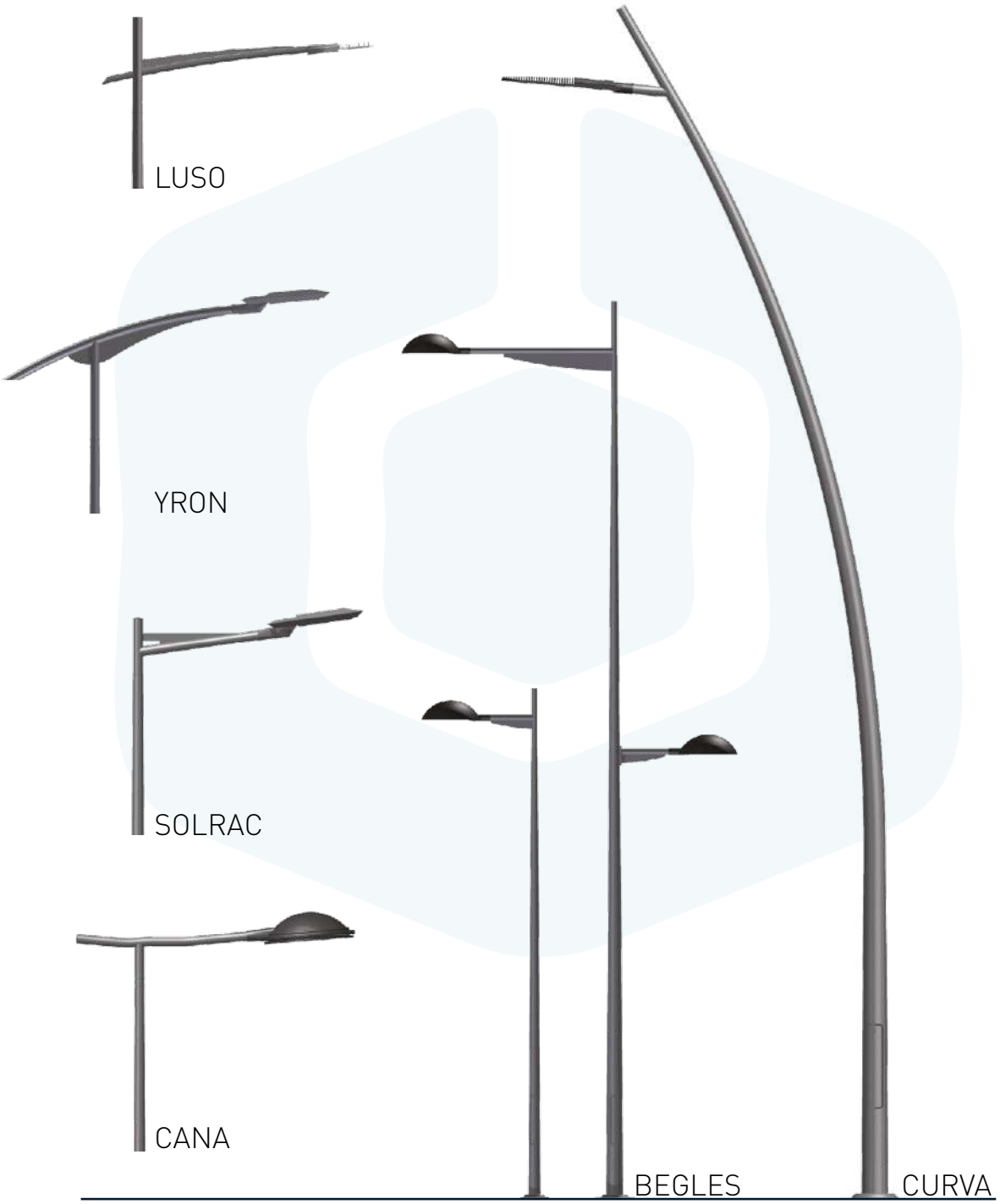
CHANDELIER

LORMONT

SHEAR

ESPIRAL

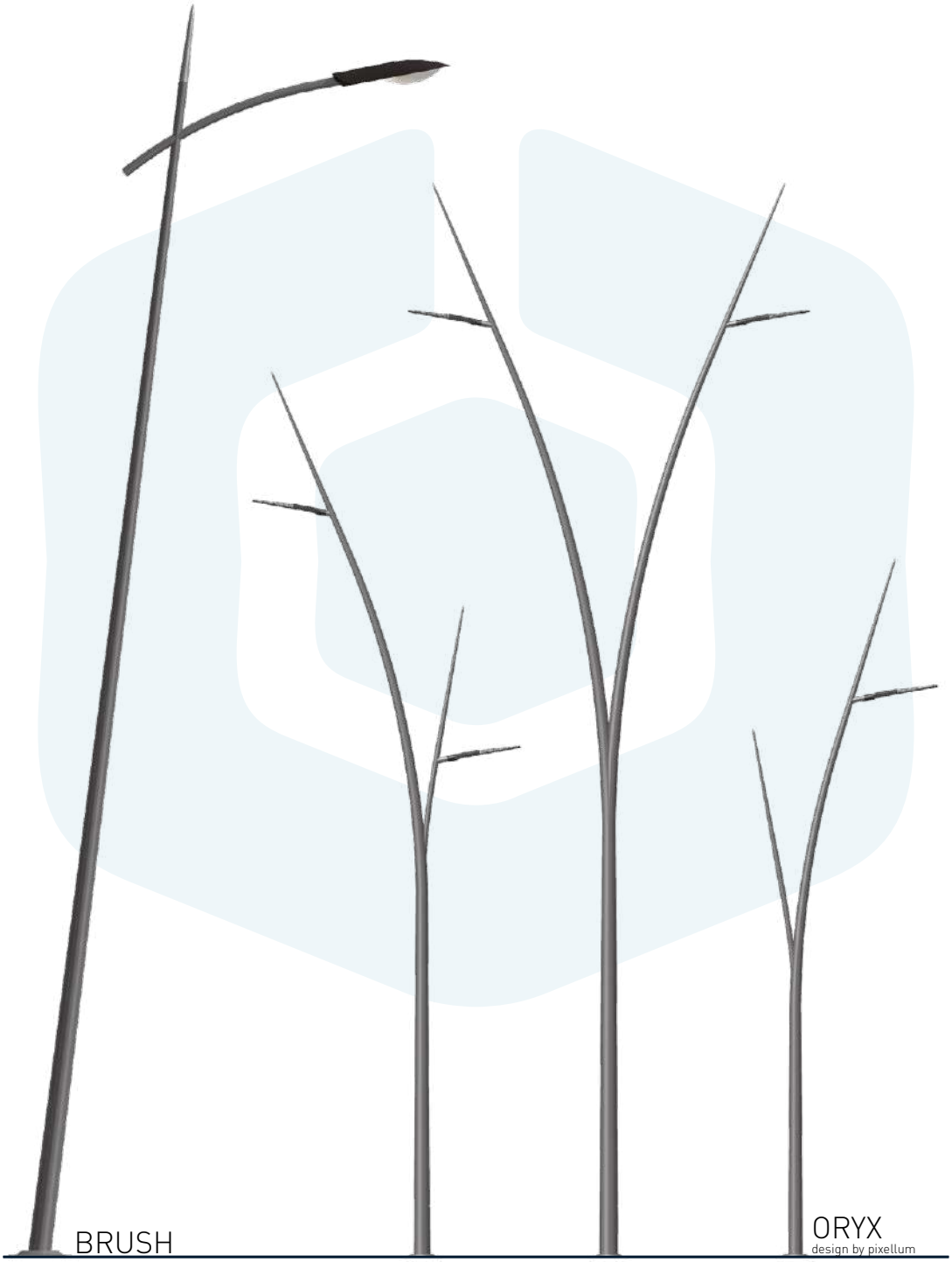
MODÈLES DÉCORATIFS



MODÈLES DÉCORATIFS

ESPADA SAPHIR ARCOS

MODÈLES DÉCORATIFS



MAZIERES EN MAUGES, FRANCE

RÉALISA-
TIONS

RÉALISATIONS

LIRE, FRANCE

LIRE, FRANCE

PARC DAURADE, FRANCE

FRANCE

LAVAUR, FRANCE

EPERNAY (51), FRANCE

RÉALISATIONS

MAZE 49 ET ECHIRÉ 79, FRANCE

ST MEDARD, FRANCE

CEAUX EN LOUDUN, FRANCE

FRANCE

AIRE DE LA FLOEE, FRANCE

RÉALISATIONS

VALE DO LOBO, PORTUGAL

OL. BAIRRO, PORTUGAL

FRANCE

VANNES (56), FRANCE

QUEVEN (56), FRANCE

FRANCE

RÉALISATIONS

FONTEVRAUD L'ABBAYE, FRANCE

PORTUGAL

PORTUGAL

FRANCE

RÉALISATIONS

QUARTEIRA, PORTUGAL

FRANCE

AÉROPORT PAU, FRANCE

AÉROPORT PAU, FRANCE

RÉALISATIONS

FRANCE

STADE DE GALO, FRANCE

FRANCE

Metalogalva
engineering and protecting steel
IRMÃOS SILVAS, S.A.
MADE IN EUROPE
www.metalogalva.pt
CE
CONSTRUCTION PRODUCTS
REGULATION 305/2011/EU

INFORMATION

CERTIFICATION & MARQUAGE CE · GALVANISATION · PEINTURE · COATECTION ·
CONDITIONNEMENT & LIVRAISONS · STOCKAGE ET ENTRETIEN ·
SERVICE QUALITÉ / APRÈS-VENTE · CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE ·
RESEAU COMMERCIAL

CERTIFICATION & MARQUAGE CE

Metalogalva a mis en œuvre les politiques et les systèmes de gestion les plus adaptés aux risques non financiers que comportent ses activités.
Nous considérons qu'il est fondamental de mettre en œuvre et de maintenir un système intégré de gestion de la qualité, de l'environnement, de la sécurité et de l'RDI qui nous permet de définir des méthodologies concrètes et transversales, permettant une plus grande indépendance et une communication plus facile entre les différents collaborateurs. Nous comprenons également que la promotion de l'amélioration continue des processus et des systèmes de gestion se traduit par une amélioration générale de la performance et influence positivement les résultats de l'organisation.

ISO 9001	GESTION DE LA QUALITÉ
ISO 45001	GESTION DE LA SANTÉ ET DE LA SÉCURITÉ AU TRAVAIL
ISO 14001	GESTION DE L'ENVIRONNEMENT
NP 4457	GESTION DE LA RDI
EN 1090 EXC4	MARQUAGE CE DES STRUCTURES MÉTALLIQUES
EN40 / EN1317	MARQUAGE CE DU PRODUIT
ISO 3834-2	SOUDURE
CW47.1	SOUDURE – NORME CANADIENNE
DAST Guideline 022	GALVANISATION

GALVANISATION

INTRODUCTION

L'acier est un matériau résistant, polyvalent et bon marché, avec une grande variété d'applications dans différentes industries. Néanmoins, il a un grand inconvénient: il est propice à la corrosion, même dans les environnements intérieurs.

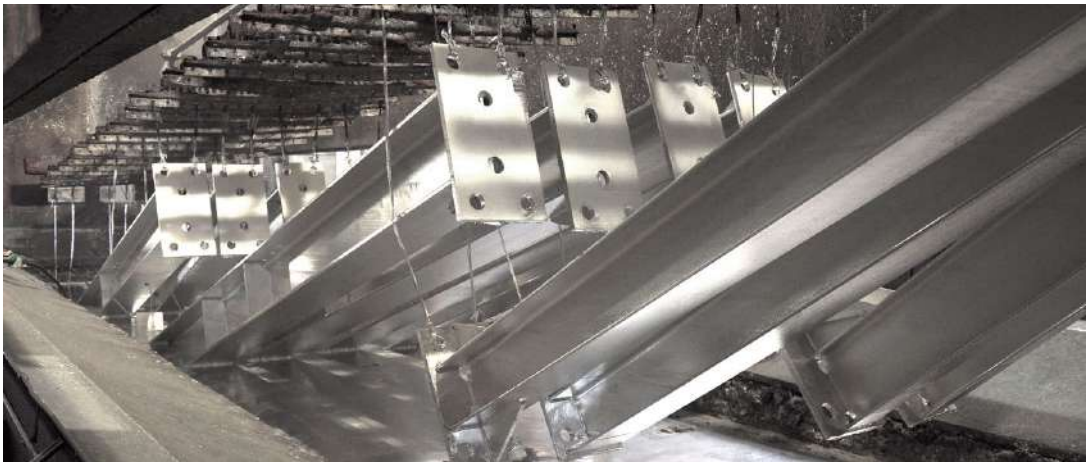
La prévention de la corrosion est donc essentielle pour que les structures en acier soient économiques. À l'heure actuelle, la valorisation de l'obtention d'économies à long terme, grâce à des coûts d'entretien réduits, a conduit à la nécessité d'appliquer des systèmes de protection durables sur l'acier.

La protection de l'acier peut être réalisée grâce à l'application de revêtements métalliques et non métalliques. Parmi les revêtements métalliques se distingue la galvanisation: terme fréquemment utilisé pour désigner les revêtements de zinc. Néanmoins, ce terme ne doit être utilisé que pour désigner la galvanisation par immersion à chaud.

Les différents types de revêtement à base de zinc (par exemple: galvanisation par immersion à chaud, électrozincage, métallisation par projection, shérardisation et peintures riches en zinc), varient au niveau de l'épaisseur, de l'homogénéité, de l'aspect et de la probabilité de vie relative. Le revêtement obtenu par galvanisation est celui qui répond le mieux à ces exigences – plus grande épaisseur du revêtement et plus grande longévité – pour les mêmes conditions de fonctionnement.

La galvanisation confère aux produits en acier une excellente protection contre la corrosion, grâce à un revêtement continu, métallurgiquement lié au matériau de base (acier ou fer), résistant et d'une épaisseur significative. Il peut être également combiné avec de la peinture, ce qui permet ainsi d'augmenter la performance de la protection anti-corrosion et de répondre aux exigences esthétiques.

Le présent document aborde la galvanisation par immersion à chaud comme processus de protection des structures métalliques contre l'agressivité de l'environnement, en analysant les caractéristiques et propriétés, ainsi que les avantages, limitations et particularités de son application.



SOUTENABILITÉ

La galvanisation à chaud est un système de protection anticorrosion de longue durée qui a un faible impact environnemental et des avantages économiques (coût du cycle de vie réduit). L'acier et le zinc sont des matériaux naturels, abondants et existant dans l'écosystème. Les métaux sont recyclables à l'infini sans perte de leurs propriétés physiques et chimiques. C'est un matériau durable, sans entretien, tout au long de sa vie.

POURQUOI GALVANISER?

PROTECTION UNIFORME

Toutes les surfaces d'un composant galvanisé à chaud sont protégées à l'intérieur et à l'extérieur, y compris les creux, les angles et les zones inaccessibles à l'application d'autres méthodes de revêtement

FAIBLE MAINTENANCE / COÛT RÉDUIT À LONG TERME

La galvanisation présente des coûts de maintenance inférieurs sur la durée de vie du composant / de la structure.

COÛT INITIAL INFÉRIEUR

Coûts très compétitifs par rapport aux autres formes de protection spécifiées dans la protection de l'acier.

CONTAMINATION DE L'ENVIRONNEMENT

Le revêtement est non toxique et ne contient pas de substances volatiles.

ADHÉRENCE

Le revêtement obtenu par galvanisation à chaud est lié métallurgiquement au substrat en acier

VITESSE D'APPLICATION DU REVÊTEMENT

Le revêtement galvanisé est appliqué en quelques minutes. Un système de peinture traditionnel peut prendre plusieurs jours. L'application d'un revêtement galvanisé ne dépend pas des conditions atmosphériques.

LONGUE DURÉE DE VIE

L'espérance de vie des revêtements galvanisés appliqués sur les composants structurels dépasse 40 ans dans la plupart des environnements ruraux et se situe entre 10 et 30 ans dans les environnements urbains et côtiers les plus agressifs.

Consultez notre site Web pour plus d'informations et de mises à jour.

CARACTÉRISATION DES REVÊTEMENTS

La Galvanisation par Immersion à Chaud est le processus permettant d'obtenir des revêtements de zinc sur des objets en fer ou en acier, par immersion dans un bain de zinc fondu.

Dans le processus de galvanisation, les pièces, suspendues dans des «balanciers», passent dans plusieurs bains disposés séquentiellement, par immersion. Le processus se termine, normalement, par l'immersion dans un bain de zinc fondu (température d'environ 450±5ºC), c'est-à-dire avec la galvanisation proprement dite. Ce processus est d'une grande polyvalence et peut être appliqué à une grande variété d'objets/pièces de différentes dimensions.

La galvanisation par immersion à chaud fournit aux pièces en fer et en acier une protection fiable, durable et économique, dans un grand nombre de milieux corrosifs. Les pièces galvanisées sont utilisées aux fins les plus diverses, notamment pour les structures, les éléments décoratifs, les revêtements, les canalisations, l'élevage, la construction navale, etc.

PRÉPARATION DE L'ACIER POUR LA GALVANISATION

La galvanisation ne se fera que sur une surface complètement propre. La plus grande partie du travail de préparation est réalisé en tenant compte de cet objectif. Comme pour la majorité des processus de recouvrement, la préparation de la surface est le secret pour avoir un résultat de bonne qualité. Il est essentiel qu'elle soit exempte de graisses, saleté, peinture, vernis et d'incrustations avant la galvanisation. Ces types de produits contaminants sont retirés grâce à de nombreux processus.

La pratique commune est d'enlever la graisse en utilisant une solution dégraissante, dans laquelle le matériau sera plongé.

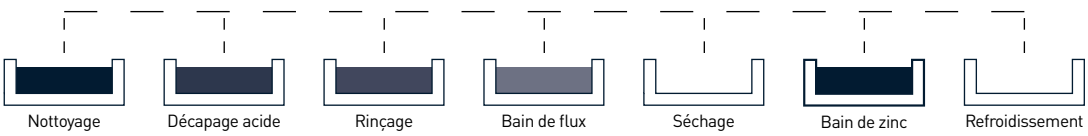
La pièce est alors décapée dans une solution d'acide (décapage), pour enlever l'oxydation et les incrustations d'usinage. Les résidus de soudure, la peinture et la graisse dense, qui ne sont pas enlevés lors de ces étapes de nettoyage, doivent être enlevés avant de plonger le matériau dans la cuve de zinc.

Après l'étape de rinçage, les pièces passent dans une solution de flux composée, en règle générale, de chlorure d'ammonium et de chlorure de zinc, chaude.

L'étape de fluxage enlève les derniers résidus d'oxyde à la surface et permet une meilleure interaction métallurgique entre le zinc fondu et l'acier.

Les pièces sont ensuite immergées dans le bain de zinc en fusion (galvanisation). En option, il peut y avoir un bain de refroidissement et un bain de passivation. Ce dernier est utilisé pour empêcher la formation excessive de dépôts blancs pendant le stockage.

PRÉPARATION DE LÁCIER POUR LA GALVANISATION



DURABILITÉ DES REVÊTEMENTS OBTENUS

Les environnements apparemment très semblables donnent lieu, fréquemment, à des conditions de corrosion distinctes, en raison des différences au niveau de la direction et de l'intensité des vents prédominants, de la présence de gaz corrosifs, de cycles sec/mouillé et d'autres conditions atmosphériques particulières.

Dans les atmosphères sèches et tièdes, la stabilité du zinc est très grande. Dans ce cas, la couche d'oxyde de zinc qui se forme sur le revêtement n'est pas modifiée et la protection proportionnée par le zinc se maintient donc indéfiniment (en théorie).

Pour estimer la durée de la protection que fournit un revêtement obtenu par galvanisation, il est nécessaire de prendre en considération différents facteurs, parmi lesquels se distinguent les conditions climatiques du lieu, la présence dans l'atmosphère de contaminants agressifs provenant d'activités urbaines ou industrielles et la proximité de la mer.

Dans les zones proches de la côte, où la vitesse de corrosion est accélérée par la présence dans l'atmosphère de petites gouttes d'eau qui contiennent des chlorures solubles, le comportement des revêtements obtenus par galvanisation est exceptionnellement bon en comparaison avec d'autres systèmes de protection. Dans des zones peu industrialisées, les revêtements obtenus par galvanisation fournissent une protection appropriée et durable.

Néanmoins, dans les zones industrielles, la présence dans l'atmosphère d'impuretés comme le dioxyde de soufre (SO2) et d'autres composés chimiques a pour conséquence la formation de sels basiques de zinc, qui ont une plus grande solubilité. Les sels basiques de zinc se dissolvent avec la pluie et l'humidité et laisse le zinc plus exposé à l'attaque.

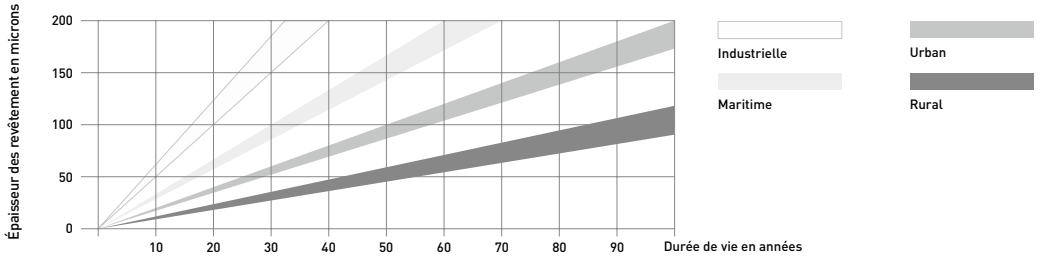
Dans des conditions de corrosivité extrême qui existent dans les zones très industrialisées, il est recommandé de compléter la protection du revêtement galvanisé avec une peinture adaptée aux conditions environnementales, fournissant une protection plus durable et économique. La durée des revêtements obtenus par galvanisation et exposés à l'atmosphère (air ambiant) est pratiquement proportionnelle à leur épaisseur. Quelques données sur le temps probable de protection fourni dans différents types d'atmosphères sont présentées.

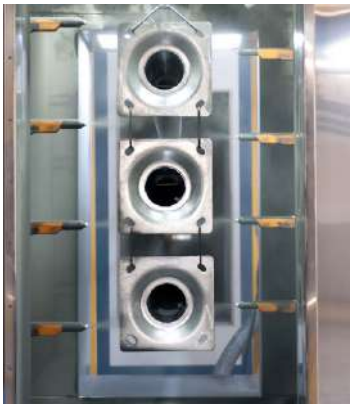
RÉSISTANCE ESTIMATIVE À LA CORROSION DANS DES ENVIRONNEMENTS DIFFÉRENTS

EPAISSEUR DE REVETEMENT	DURÉE DES ANNÉES MOYEN, JUSQU'À UNE ROUILLE DE 5% SUR LA SURFACE DE L'ACIER			
	RURAL	URBAN	MARITIME	INDUSTRIELLE
40 - 80	17 - 35	10 - 15	12 - 20	4 - 8
80 - 120	35 - 50	15 - 25	20 - 35	8 - 12
120 - 200	50 - 75	25 - 40	35 - 50	12 - 18

Ces chiffres indicatifs et sans engagement.

DURÉE MOYENNE DE LA GALVANISATION (EN ANNÉES)





PEINTURE SUR GALVANISATION

(SYSTÉME DUPLEX)

Le revêtement de zinc obtenu par galvanisation, en lui-même, est capable de donner aux structures en acier une bonne protection anti-corrosion, dans les différents types d'environnement (agricole, maritime, urbain et industriel).

Néanmoins, dans des conditions de corrosivité extrême existant dans les zones très industrialisées, il est recommandé de compléter la protection du revêtement galvanisé avec une peinture adaptée aux conditions environnementales.

Dans les conditions fortement corrosives, les revêtements galvanisés combinés avec des peintures adaptées fournissent une protection plus durable et économique que les autres systèmes de protection anti-corrosion. Il existe d'autres cas où il est indispensable d'utiliser la peinture après galvanisation. Par exemple, pour des raisons esthétiques, de signalisation ou à des fins d'identification (cas de certaines canalisations, balisage, etc.). Dans ces cas, ou lorsque le facteur économique n'est pas déterminant, il sera conseillé pour la structure ou l'installation concernée, en raison de la plus grande durée de la protection qui est ainsi obtenue.

Dans tous les revêtements de peinture se forment, tôt ou tard, des fissures ou de petites zones non recouvertes qui constituent les points de départ de leur vieillissement, car l'oxydation de l'acier qui y commence progresse sous la peinture et la soulève.

Lorsque la peinture est légèrement perméable, l'apparition de ces points non recouverts n'est même pas nécessaire car la corrosion de l'acier débute immédiatement, en raison de la pénétration de l'humidité.

En appliquant une peinture sur une base d'acier galvanisé, la détérioration initiale de la peinture est également présente mais l'oxydation ne réussit pas à progresser sous la pellicule de peinture, car dans le fond des fissures ou dans les pores de ces dernières se forment des dépôts avec les produits de la corrosion de la couche de zinc, qui recouvrent ces défauts et qui, étant insolubles et compacts, empêchent la pénétration ultérieure de l'humidité. Le résultat est un revêtement dont la durabilité est supérieure à la somme de la durabilité de la galvanisation et de la peinture, séparément.

Cette caractéristique est particulièrement intéressante pour la protection des aciers dans les atmosphères très agressives, notamment dans l'environnement chimique ou salin.

DOMMAGES OU CORROSION SUPERFICIELLE

Si, lors d'actions de surveillance, sont détectés des points où le revêtement est endommagé (dommages et/ou corrosion superficielle), ceux-ci pourront être corrigés en utilisant la méthodologie suivante:

FINITION	MÉTHODOLOGIE
Galvanisé	Nettoyage du secteur affecté, par brossage et chiffon; Application de peinture riche en zinc.
Système Duplex	Nettoyage de la zone affectée, par brossage et/ou ponçage et chiffon; Application de primaire d'accrochage (dans le cadre où le revêtement de zinc est aussi affecté) et/ou système de peinture (après un séchage correct du primaire, s'il a été appliqué).

CORROSION NON SUPERFICIELLE

Pour les points de corrosion non superficiels, il est conseillé de procéder à une analyse soignée, afin d'identifier les causes possibles et ainsi définir la méthodologie de correction la plus appropriée. Dans ce cas, il doit être évalué le degré de criticité de la zone affectée, en terme de stabilité ou d'une autre caractéristique fonctionnelle de la structure, et sollicité, si nécessaire, un avis d'une entité spécialisée en anti-corrosion, afin de définir la meilleure méthodologie de correction.

Corrosion dans des éléments de la liaison

Si une quelconque imperfection est détectée dans la protection anti-corrosion au niveau des liaisons vissées et qu'elle affecte les vis, il devra être fait une analyse soignée de l'amplitude et de la gravité du phénomène, en procédant, si nécessaire, à leur remplacement.

Consultez notre catalogue de galvanisation pour plus d'informations et de mises à jour.

PEINTURE

Le système de revêtement duplex est composé par galvanisation à chaud avec un revêtement (peinture liquide ou poudre). Lorsqu'ils sont utilisés conjointement, la protection contre la corrosion fourni par l'acier galvanisé avec la peinture/revêtement en poudre est bien supérieur à tout système de protection utilisé seul.

Le système duplex Metalogalva fournit une protection plus durable que d'autres systèmes anti-corrosion, à moindre coût, en plus d'être en mesure de répondre aux normes esthétiques les plus exigeants.

PEINTURE ÉLECTROSTATIQUE - THERMOLAQUAGE

Unité totalement automatisée avec un processus de peinture électrostatique qui permet d'obtenir un revêtement sur les pièces métalliques en polymère thermodurci avec polymérisation. Il s'agit d'un processus à haute rendement qui confère une finition homogène et résistante.

Les avantages de la peinture électrostatique de Metalogalva:
- Revêtement homogène et résistant, y compris aux points les plus difficiles;
- Possibilité de finition lisse ou aérée;
- Options spéciales: possibilité de protection dans des conditions extrêmement corrosives et protection anti-graffiti.

CARACTÉRISTIQUES FONCTIONNELLES:
- Surface totale d'implantation de près de 1700m^2; Tunnel de préparation de surface par aspersion. Le traitement de surface est réalisé par conversion nanotechnologique;
- Four de séchage stationnaire avec possibilité de dégazéification de la pièce;
- Application de poudre automatique, qui vise à l'efficience maximale sans agression de l'environnement;
- Possibilité de retouches manuelles;
- Four de polymérisation continu sur une longueur de 40m.

CAPACITÉ DE PRODUCTION:
Vitesse nominale maximale: 1,5 m/min;
Dimensions utiles de la peinture: 12m x 0,8m x 1,9m (L x l x H);
Charge maximale admissible par châssis: 1500kg

PEINTURE LIQUIDE

La peinture liquide est appliquée par pulvérisation par pistolet d'air dans deux cabines de peinture.

Avec température et humidité contrôlées, ces cabines permettent le peinture et séchage de grandes structures d'acier.

Ce genre de peinture est très polyvalent puisque permet l'utilisation de plusieurs plans de peinture pour obtenir différentes finitions, épaisseurs et durabilité pour un uniforme et résistant revêtement, même sur des surfaces complexes.

CAPACITÉ DE PRODUCTION:
Dimensions de la cabine: 2,5m x 3,5m x 13m (L x H x P)
Poids maximal autorisé: pièces jusqu'à 7 tonnes.

EMBALLAGE ET CHARGEMENT

Les materiaux sont emballés avec feutre, mousse ou carton. Les coins et les bords coupants sont protéges avec de la mousse profilée, fixé avec du ruban adhésif.

Chaque charge garantit la preservation de la peinture en utilisant des matériaux appropriés: poutres, palettes et emballages en bois.

CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

La procédure standard pour le contrôle de qualité est effectuée en deux niveaux: autocontrôle par les opérateurs et le contrôle par les contrôleurs de qualité. Critères contrôles:
- L'épaisseur du revêtement (visuel et mesurée)
- Surface de revêtement uniforme
- Cratères, bulles, pic broches et encre drainé
- Overspray
- Revêtement de peau d'orange
- Contamination (contrôle visuel)
- Les rayures ou marques de poncage

Las piéces rejetées sont séparées et identifiés pour evalution par le contrôle de la qualité.

SYSTÈME COATECTION

Ce système de peinture appelée COATECTION permet un revêtement homogène et résistante, même sur les surfaces les plus difficiles en offrant la possibilité d'obtenir des textures de surface lisse ou sablé.

D'autres options spéciales sont les protection contre les graffitis et les autocollants ou la protection contre les environnements extrêmement corrosifs. Dans ces environnements, il est recommandé de compléter la protection du revêtement galvanisé avec un système de peinture adapté pour ces conditions-COATECTION STRONG.

COATECTION offre une protection plus longue et moins cher que autre assemblée des systèmes anti-corrosion aussi bien que les exigences esthétiques. Il propose plusieurs systèmes de revêtement pour différents niveaux de durabilité, catégories de corrosion et encore des épaisseurs de revêtement, le tout dans une grande gamme de couleurs.

CLASSES

coatection**PURE**
thermolaquage standard pour la classe de corrosivité 1-3

coatection**STRONG**
thermolaquage standard pour la classe de corrosivité 4-5

coatection**CHAMPION**
thermolaquage pour les environnements extrêmes avec du sable, du sel et de grandes différences de température

coatection**COMPLETE**
thermolaquage en comprenant application antigrafitti et antisticker

coatection**PRESTIGE**
thermolaquage avec des effets glamour spéciaux ou brillant lugubre

Metalogalva
engineering and protecting steel

METALOGALVA PORTUGAL
IRMÃOS SILVAS, S.A.
Rua 16 de Maio 3641,
4785-520 Trofa
Portugal
T. +351 252 400 520
F. +351 252 400 521
metalogalva@metalogalva.pt
www.metalogalva.pt

METALOGALVA FRANCE
3 Boulevard du 14 Juillet
10000 Troyes
France
M. +33 (0)6 68 00 37 27
info.fr@metalogalva.com
See contacts of commercial agents

METALOGALVA NORTH AMERICA INC.
119 Aero Way Ne Calgary,
AB/ Canada/ T2E 6K2
T. +1 368 996 599 3
F. * 1 403 770 814 9
info.ca@metalogalva.com

AL-BABTAIN METALOGALVA SOLAR
P.O. Box 88373, Riyadh 11662
Kingdom of Saudi Arabia
T. +966 112 411 222
F. +966 112 413 395
ahmed@al-babtain.com.sa

METALOGALVA BELUX
Avenue Guillaume Poelslaan, 8-10
1160 Bruxelles – Brussel
Belgium
T. +32 (02) 649 80 60
F. +32 (02) 647 89 37
info@metalogalva.be

METALOGALVA GMBH
Bessemerstraße 24/26
12103 Berlin (Schöneberg)
Telefon / Fax
T. +49 (0)30/75 77 77 1-0
F. +49 (0)30/75 77 77 1-20
info.de@metalogalva.de
www.metalogalva.de

METALOGALVA LTD
UNITED KINGDOM
Metalogalva Yard
Urban Road,
Kirkby in Ashfield,
Nottinghamshire
NG17 8AP
United Kingdom
+44 (0) 1773 431 970
www.metalogalva.co.uk

METALOGALVA BRASIL
PARTICIPAÇÕES LTDA
Cidade de Cambuí,
Estado de Minas Gerais,
Rodovia Fernão Dias s/n.º
Km 892,5 – Galpão MCEP 37600-000
Brazil
metalogalva@metalogalva.com.br

METALOGALVA LLC
Khimikiv Ave, 74, Cherkasy
Cherkas'ka oblast
Ukraine, 18000
T. +38 0472 599 861/2
M. +38 099 528 52 15
sergey.naumov@metalogalva.ua
www.metalogalva.ck.ua

METALOGALVA NETHERLANDS
LICHTNL B.V.
Zweth 30
2991 LH Barendrecht
T. +31 (0)85 489 12 80
www.lichtnl.nl
sales@lichtnl.nl

METALOGALVA - AFRICAN REGIONS
3 Boulevard du 14 Juillet
10000 Troyes
France
T. +44 782 112 8023
uriel@metalogalva.fr

TÜVRheinland CERTIFIED Management System ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 www.tuv.com ID 9108636705
TÜVRheinland CERTIFIED Management System NP 4457 www.tuv.com ID 9108636705
Achilles

Scannez le code QR pour en savoir plus sur nous.

VIGENT
Prospering Together